



Dichiarazione Ambientale OSLV Italia



OSLV Italia

Codice NACE 27.11– 29.31

KIWA CERMET ITALIA S.p.A.
Società con Socio Unico
Via Cadriano, 23
46037 Cadriano (BO)
Tel. 051 763381 Fax 051 763382

Il presente documento è stato redatto secondo i requisiti dell'Allegato IV del Regolamento UE 2026/18



INDICE

INDICE	2
1. DESCRIZIONE DELL'ORGANIZZAZIONE E DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE.....	3
1.1. ORGANIZZAZIONE	3
1.2. ATTIVITÀ PRODUTTIVA DEL SITO.....	4
1.3. TABELLA DI IDENTIFICAZIONE ASPETTI AMBIENTALI E SIGNIFICATIVITÀ.....	6
1.4. ASPETTI AMBIENTALI SIGNIFICATIVI E ANALISI DEI RISCHI	8
1.5. CONFORMITÀ ALLE PRESRIZIONI LEGALI APPLICABILI	9
2. DATI GENERALI SULLA PRODUZIONE	11
3. EMISSIONI CONVOGLIATE	15
4. ANDAMENTO DEI CONSUMI ENERGETICI IN FUNZIONE DELLA PRODUZIONE PER IL PERIODO 2019-2022.....	16
5. ANDAMENTO DEI CONSUMI MATERIE PRIME IN FUNZIONE DELLA PRODUZIONE PER IL PERIODO 2019-2022..	22
6. RIFIUTI PRODOTTI RIFERITI ALLA PRODUZIONE.....	27
6.1. PRODUZIONE E GESTIONE DI RIFIUTI NON PERICOLOSI	29
7. CONSUMI IDRICI.....	31
8. PRESTAZIONI AMBIENTALI	32
8.1. INDICATORI AMBIENTALI	32
8.2. OBIETTIVI AMBIENTALI.....	33
OBIETTIVO 1. Riduzione dei consumi di energia elettrica	33
OBIETTIVO 2. Riduzione delle emissioni di CO2.	34
OBIETTIVO 3. Tutela dell'ambiente da potenziale inquinamento	37
OBIETTIVO 4. Protezione dell'ambiente per rischio emergenze (incendio e calamità naturali)	37
8.3. PIANO DEGLI OBIETTIVI DI MIGLIORAMENTO AZIENDALE 2023-2025	38
9. MODALITÀ RELATIVE ALLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE	42

1. DESCRIZIONE DELL'ORGANIZZAZIONE E DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE

1.1. ORGANIZZAZIONE

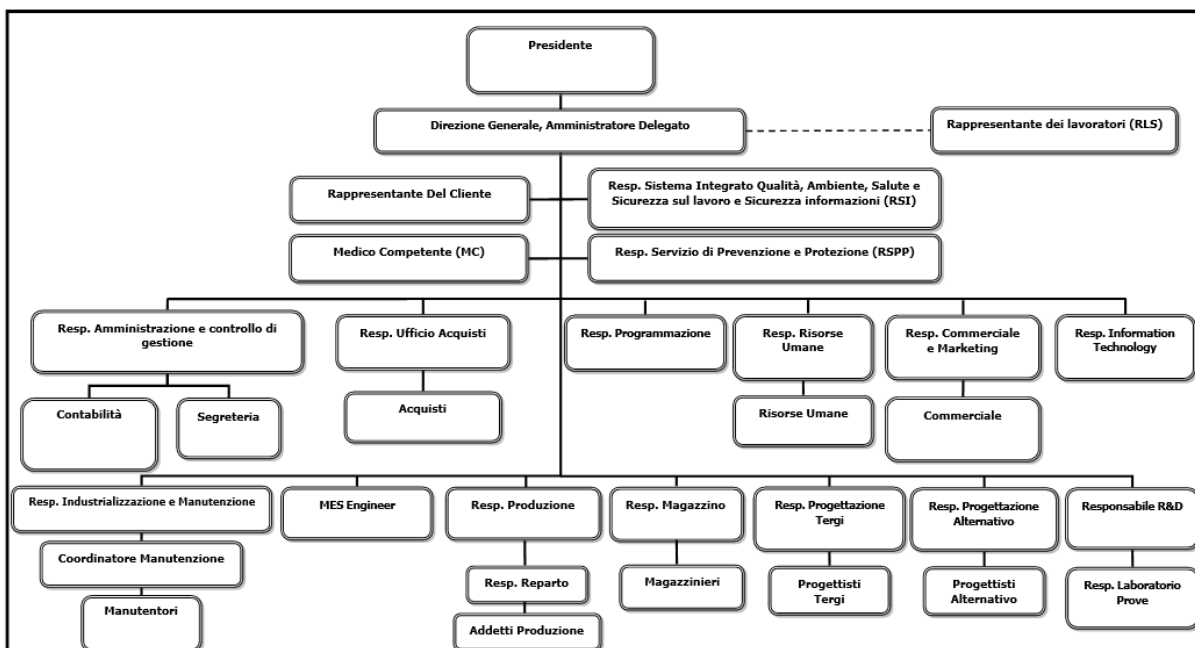
La OSLV Italia è situata a Roseto degli Abruzzi (Teramo) in contrada S.Lucia, progetta e realizza motori, motoriduttori a corrente continua bassa tensione, impianti tergicristalli e attuatori lineari. Ha un'area di circa 32000 mq dei quali 7000 interamente coperti. La Società è stata fondata nel 1968 a Villachiarà (BS) con il nome "Officine Stampaggio Lamiera Villachiarà" (OSLV). La produzione, iniziata con lo stampaggio di lamiera, si è estesa poi all'assemblaggio di componenti tergicristallo per l'industria autoveicoli per il primo equipaggiamento nonché per il mercato di ricambio, occupando negli anni '80 ca. 60 unità. Nel 1980 veniva fondata la Società OSLV SUD, con sede a Roseto degli Abruzzi (TE), che si specializzava nella produzione di motorini elettrici c.c. e spazzole tergicristallo, per completare gli impianti prodotti nello stabilimento di Villachiarà.

Nel 1989 la produzione di Villachiarà veniva trasferita a Roseto e la ragione sociale trasformata in OSLV ITALIA. Oggi la OSLV ITALIA ha una posizione consolidata sul mercato, poiché si distingue per la sua grande flessibilità di progettare e produrre sia piccole che grandi serie di prodotti e su richiesta specifica del cliente. Nello stabilimento sono attualmente occupate circa 110 unità.

ORGANIGRAMMA AZIENDALE



ORGANIGRAMMA AZIENDALE



Roseto degli Abruzzi, dicembre 2021

La Direzione

L'organigramma di cui sopra descrive la struttura di governance della OSLV ITALIA Srl, in particolare il Piano strategico industriale è definito dall'Amministratore Delegato ed approvato dal CDA.

1.2. ATTIVITÀ PRODUTTIVA DEL SITO

Il ciclo produttivo è finalizzato alla progettazione e realizzazione di motori, motoriduttori a corrente continua bassa tensione, impianti tergicristallo, attuatori lineari.

Circa il 50% della sua produzione viene esportata, di cui la metà in Germania.

Prodotti:

- Motori
- Motoriduttori
- Cinematismi
- Bracci tergicristallo
- Attuatori lineari



MOTORI E MOTORIDUTTORI
A CORRENTE CONTINUA

IMPIANTI I PER
TERGICRISTALLI

Lavorazioni:

- Tranciatura e deformazione a freddo di lamiera (piastrine, bielle, longheroni, astine, coperchi etc.)
- Tornitura con macchine a controllo numerico (es. pioli, perni, alberi per motori/motoriduttori)
- Rullatura alberi per la realizzazione di viti senza fine
- Maschiatura/filettatura perni e supporti
- Rettifica di perni e alberi
- Alesatura bussole, lavorazione di supporti in alluminio
- Saldatura di bussole, perni, pioli longheroni e piastre etc.
- Avvolgimento/saldatura, tornitura collettore, ed equilibratura indotti
- Saldatura a stagno
- Montaggio completo motore/motoriduttore, cinematismo e bracci

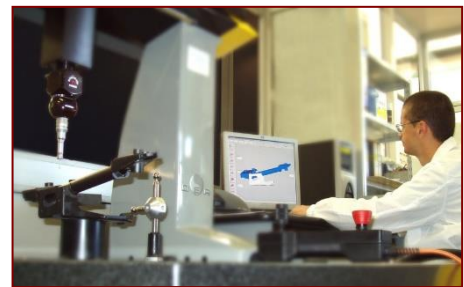
- Collaudo

Altre lavorazioni effettuate all'esterno (pressofusioni, stampaggio parti in plastica, lamierini per rotore) sono realizzate con attrezzature di proprietà OSLV Italia da parte di fornitori qualificati.

Lavorazioni di finitura superficiale, trattamenti termici, assemblaggi elettrici sono effettuate da fornitori qualificati in base a procedure fornite da OSLV Italia e sottoposti a periodiche verifiche.

L'azienda è dotata di idonei strumenti di misura per tutte le lavorazioni eseguite. Tale strumentazione è controllata e tarata con riferibilità a campioni primari di Centri di taratura ACCREDIA (ex SIT).

La società ha ampliato la strumentazione a sua disposizione con l'acquisizione di sistemi di misura tridimensionale automatizzati, in grado di verificare parti tridimensionali complesse con riferimento al proprio modello matematico.



Tra la strumentazione di misura, si annovera anche un ingranditore



ottico per migliorare

l'accuratezza nell'analisi e la verifica dei materiali. Inoltre, la Società, per completare la strumentazione di laboratorio e poter effettuare prove in condizioni climatiche "estreme" (fino a -40°C), si è dotata di una camera climatica idonea.

Per la tipologia e la quantità dei materiali stoccati l'attività rientra fra le aziende soggette al controllo dei V. V. F. ai sensi del DPR n. 151 del 2011.

La valutazione del rischio incendio viene aggiornata, a seguito di cambiamenti produttivi o relativi alle quantità immagazzinate, a cura di professionisti debitamente incaricati dall'Amministratore Delegato. Inoltre in azienda è disponibile l'elenco delle prescrizioni legali applicabili mantenuto costantemente aggiornato e utilizzato come quadro di riferimento per il mantenimento della conformità legislativa e/o normativa.

Le condizioni microclimatiche adeguate per gli ambienti di lavoro sono garantite da impianti di climatizzazione sottoposti a regolare manutenzione e a verifica di efficienza energetica mediante personale ed imprese abilitate. In particolare il riscaldamento è ottenuto da una centrale termica di potenza utile nominale di 932 kW mentre il raffrescamento, o il raffreddamento a fini produttivi, è generato da impianti contenenti gas frigoriferi anche in quantitativi superiori alle 5 ton CO_2eq .

Sono state predisposte apposite aree dedicate alla corretta gestione e stoccaggio dei rifiuti. I rifiuti speciali pericolosi allo stato liquido sono collocati in aree coperte provviste di sistemi di contenimento.

Nel corso degli anni le strutture sono state interessate da lavori di ampliamento dello stabilimento (da 5 mila a 7 mila m^2) e costante ammodernamento, gli ultimi dei quali chiusi nel 2016 con la ristrutturazione della

porzione che ospita gli uffici tecnici ed amministrativi. Gli aspetti ambientali connessi con gli interventi sopra descritti sono stati preventivamente valutati ed in particolare in ambito normativo:

- è stato chiuso l'iter di ottenimento del nuovo parere favorevole dei VVF con relativo C.P.I. del 19/04/19 con scadenza al 29/04/24 (la pratica comprende l'Attestazione di rinnovo periodico antincendio con SCIA del 03/11/2020 Pratica n.2280 attività 54.2 C, 74.3 C protocollo dipvfvf.COM-TE.REGISTRO UFFICIALE.U.0008826.03-11-2020 e l'Attestazione di rinnovo periodico antincendio del 03/06/19 per attività 12.2.B depositate al Comando dei Vigili del Fuoco di Teramo).
- nel mese di aprile 2014 a conclusione dei lavori di ampliamento dell'area produzione è stata effettuata la verifica del livello di inquinamento acustico esterno prodotto con la quale si è potuto confermare il rispetto dei limiti previsti dalla normativa e dalla zonizzazione comunale;
- l'azienda ha ottenuto modifica ed integrazione per "errore formale" dell'A.U.A. con provvedimento dirigenziale n. 26 del 28/01/15 e n. 94 del 21/03/16. Scadenza A.U.A. prevista per il 28/01/30.

1.3. TABELLA DI IDENTIFICAZIONE ASPETTI AMBIENTALI E SIGNIFICATIVITÀ.

ID = Identificativo della scheda di Analisi degli Aspetti Ambientali applicabili corrispondente (QUA. MO. 091)

Ap = Aspetto presente (applicabile)? SI/NO

Sc = Scheda di analisi degli aspetti ambientali applicabili elaborata?

D/I = L'impatto è diretto o indiretto?

id	Aspetto	Elenco aspetti ambientali identificati	Ap	Sc	D/I
1.01	ACQUA	Approvvigionamento idrico	SI	SI	D/I
1.02	ACQUA	Acque reflue domestiche	SI	SI	D
1.03	ACQUA	Acque reflue della lavorazione	SI	SI	I
1.04	ACQUA	Acque meteoriche di dilavamento e acque di prima pioggia	SI	SI	D
1.05	ACQUA	Acque di condensa	SI	NO	D
2.01	ATMOSFERA	Emissioni da flussi gassosi convogliati	SI	SI	D/I
2.02	ATMOSFERA	Emissioni diffuse	SI	SI	D/I
2.03	ATMOSFERA	Ozono stratosferico	SI	SI	D

id	Aspetto	Elenco aspetti ambientali identificati	Ap	Sc	D/I
2.04	ATMOSFERA	Rumore ambiente esterno	SI	SI	D/I
2.05	ATMOSFERA	Inquinamento elettromagnetico	NO	NO	
2.06	ATMOSFERA	Amianto	SI	SI	D
2.07	ATMOSFERA	Odori	NO	NO	
3.01	RIFIUTI	Produzione gestione di rifiuti pericolosi	SI	SI	D/I
3.02	RIFIUTI	Produzione e gestione di rifiuti non pericolosi	SI	SI	D/I
3.03	RIFIUTI	Attività di gestione (trasporto, recupero, smaltimento)	NO	NO	
3.04	RIFIUTI	Presenza di PCB	NO	NO	
4.01	SUOLO/ SOTTOSUOLO	Contaminazione da parte di materie prime	SI	SI	D/I
4.02	SUOLO/ SOTTOSUOLO	Contaminazione da parte di intermedi di lavorazione	SI	SI	D/I
4.03	SUOLO/ SOTTOSUOLO	Contaminazione da parte di prodotti finiti	NO	NO	
4.04	SUOLO/ SOTTOSUOLO	Utilizzo del suolo (sfruttamento minerario, petrolifero, agricolo...)	NO	NO	
4.05	SUOLO/ SOTTOSUOLO	Occupazione del suolo (Concessioni edilizie, autorizzazioni, agibilità, C.P.I., vincoli paesaggistici e/o urbanistici e/o di natura idrogeologica, aree sensibili, impatto visivo)	SI	SI	D/I
6.01	ENERGIA	Produzione ed utilizzo di energia elettrica (compreso FV)	SI	SI	D/I
6.02	ENERGIA	Produzione ed utilizzo di energia termica (compreso solare-termico)	SI	SI	D/I
6.03	ENERGIA	Produzione ed utilizzo di energie alternative (geotermica, eolica, mareomotrice ...)	NO	NO	
8.01	MATERIE PRIME E PRODOTTI FINITI	Impatto causato dai mezzi e dalle operazioni di trasporto	SI	SI	I
8.02	MATERIE PRIME E PRODOTTI FINITI	Utilizzo di materie prime "pericolose"	SI	SI	D/I

id	Aspetto	Elenco aspetti ambientali identificati	Ap	Sc	D/I
8.03	MATERIE PRIME E PRODOTTI FINITI	Utilizzo di materie prime “non pericolose”	SI	NO	D
8.04	MATERIE PRIME E PRODOTTI FINITI	Produzione di prodotti finiti “pericolosi”	NO	NO	
8.05	MATERIE PRIME E PRODOTTI FINITI	Produzione di prodotti finiti “non pericolosi”	SI	NO	D/I

1.4. ASPETTI AMBIENTALI SIGNIFICATIVI E ANALISI DEI RISCHI

Il Sistema di gestione ambientale è stato aggiornato in accordo al Regolamento UE 1505/2017 ed in particolare, per l'analisi del contesto interno ed esterno è stata definita una metodologia che ha previsto il coinvolgimento della Direzione e di tutti i responsabili di primo livello (compresi i capireparto) con l'obiettivo di arrivare ad intercettare gli aspetti ritenuti rilevanti per tutte le parti interessate.

La gestione del rischio intesa come analisi dei “rischi ed opportunità” è stata affrontata attraverso gli strumenti indicati dalla norma UNI ISO 31000 del 2010 dal titolo “Gestione del rischio – Principi e linee guida”.

La norma offre la possibilità di inquadrare tale valutazione globale in un contesto sistemico che sia in grado di dialogare con le metodologie tipiche dei sistemi di gestione rappresentati dalle norme ISO 9001, IATF 16949 e ISO 14001 etc.. L'analisi dei rischi/opportunità condotta con il metodo SWOT per gli elementi risultati rilevanti dall'analisi del contesto è riportata nel documento “Analisi del Contesto, dei rischi e opportunità”.

Dalle informazioni raccolte e dai risultati scaturiti dalla valutazione di significatività degli aspetti ambientali applicabili si è arrivati alla conclusione che alcuni impatti possono risultare significativi nelle condizioni operative riportate nella tabella che segue.

Valutato l'impatto ambientale (tra quelli considerati applicabili) sulla base di criteri ambientali (significatività) ed economici (priorità). La significatività degli impatti e quindi degli aspetti ambientali viene determinata sulla base dei seguenti parametri: frequenza/probabilità, conseguenze dell'impatto (inquinamento o consumi), presenza di vincoli legislativi e di segnalazioni dalle parti interessate. La determinazione della priorità di intervento è fondata sugli aspetti economici relativi alla difficoltà di modificare l'impatto, al costo della modifica, all'effetto della modifica su altre attività e/o processi. I parametri di priorità vengono assegnati, moltiplicati per i rispettivi pesi e sommati.

L'impatto viene considerato significativo se il valore scaturente dalla valutazione è maggiore di 20.

Id	Aspetto	Elenco aspetti ambientali identificati	Condizioni in cui è presente l'aspetto	Condizioni in cui l'impatto risulta significativo	Valore di significatività assegnato	Valore di Attenzione (priorità di intervento)
3.01	RIFIUTI	Produzione gestione di rifiuti pericolosi	NAE	A	23	20
4.01	SUOLO/ SOTTOSUOLO	Contaminazione da parte di materie prime	NAE	E	24	16
4.05	SUOLO/ SOTTOSUOLO	Occupazione del suolo (Concessioni edilizie, autorizzazioni, agibilità, C.P.I., vincoli paesaggistici e/o urbanistici e/o di natura idrogeologica, aree sensibili, impatto visivo)	NAE	E	27	17
6.01	ENERGIA	Produzione ed utilizzo di energia elettrica (compreso FV)	NA	N	22	17

Legenda:

- Condizioni operative: **Normali - Anomale – Emergenza**

- Id : Codice Aspetto identificato e correlato alla scheda di Analisi Ambientale Iniziale (QUA. MO. 091).

1.5. CONFORMITÀ ALLE PRESCRIZIONI LEGALI APPLICABILI

La OSLV Italia srl è impegnata a mantenere la piena conformità alle prescrizioni legali applicabili agli aspetti ambientali identificati attraverso una serie di misure inserite nella gestione del proprio sistema di gestione ambientale.

Nell'ambito della conduzione dell'analisi ambientale iniziale RSI con la collaborazione dei consulenti esterni individua il quadro normativo di riferimento per gli aspetti ambientali identificati. Per ogni aspetto ambientale identificato viene redatta una scheda di analisi ambientale iniziale e nel campo corrispondente alla voce "Norme di legge" sono registrati i riferimenti alle eventuali norme di legge cogenti, comprese le disposizioni Regionali e Comunali vigenti in materia ambientale. L'analisi di come le prescrizioni legali e le altre prescrizioni si applicano ai singoli aspetti ambientali dell'OSLV Italia è registrata su specifica modulistica e le disposizioni normative e regole cogenti sono censite su apposito "Registro delle disposizioni normative e delle regole".

Tale registro viene elaborato da RSI e approvato da DG e riporta:



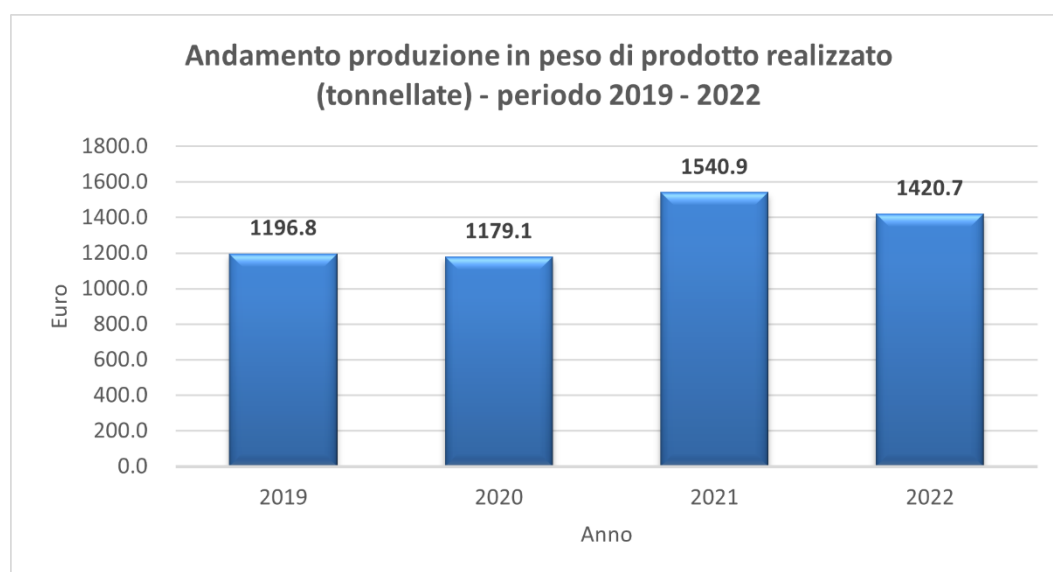
- elenco dei riferimenti normativi cogenti;
- ubicazione, data aggiornamento e responsabile dell'archiviazione;
- giudizio sull'eventuale applicabilità o, in caso di applicabilità, gli adempimenti richiesti con indicazione dell'ubicazione delle eventuali registrazioni con data e responsabilità.

La OSLV Italia si impegna a valutare annualmente il rispetto delle prescrizioni legali applicabili. Per quanto riguarda gli effetti pregressi, l'azienda ha sempre operato in accordo alla Legislazione applicabile e alle sue evoluzioni. Si dichiara che alla data odierna l'organizzazione opera nel pieno rispetto della legislazione applicabile in materia ambientale.

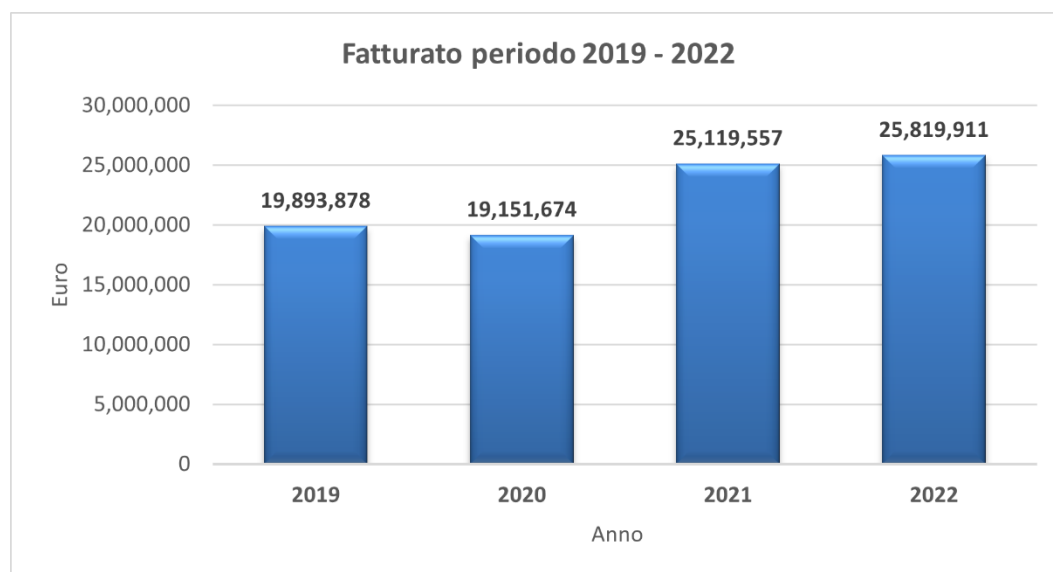
2. DATI GENERALI SULLA PRODUZIONE

Indici di produzione	2019	2020	2021	2022
Produzione totale in peso (tonnellate di prodotto realizzato)	1196.8	1179.1	1540.1	1420.7
Produzione in fatturato (Euro)	19.893.878	19.151.674	25.119.557	25.819.911
Produzione in numero di pezzi	1.679.484	1.516.594	1.907.089	1.870.264

Andamento produzione in peso di prodotto realizzato - periodo 2019 – 2022

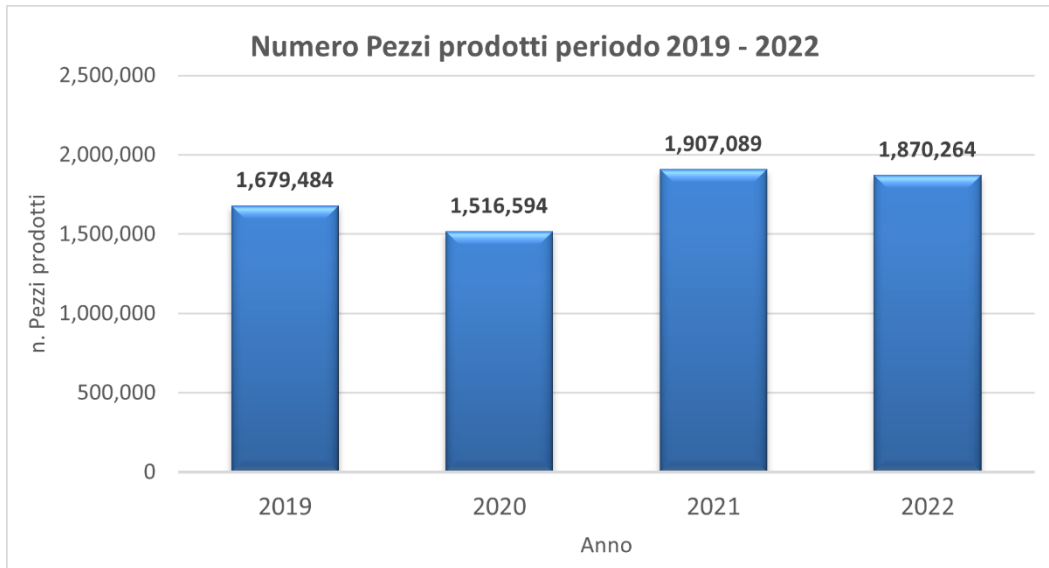


Andamento fatturato periodo 2019 – 2022

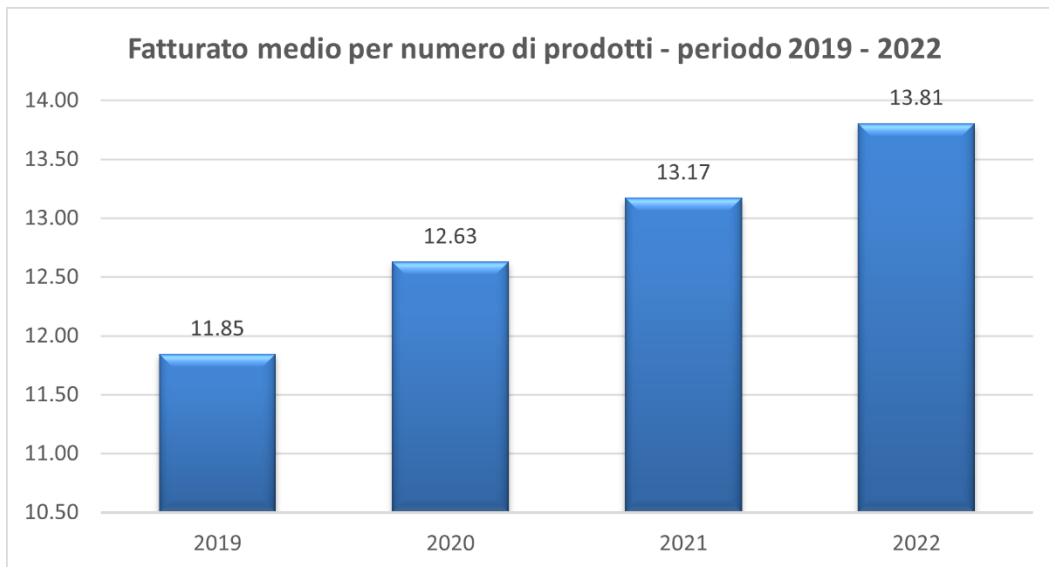


Andamento produzione (pezzi prodotti) - periodo 2019 – 2022

Adriano Raffelli



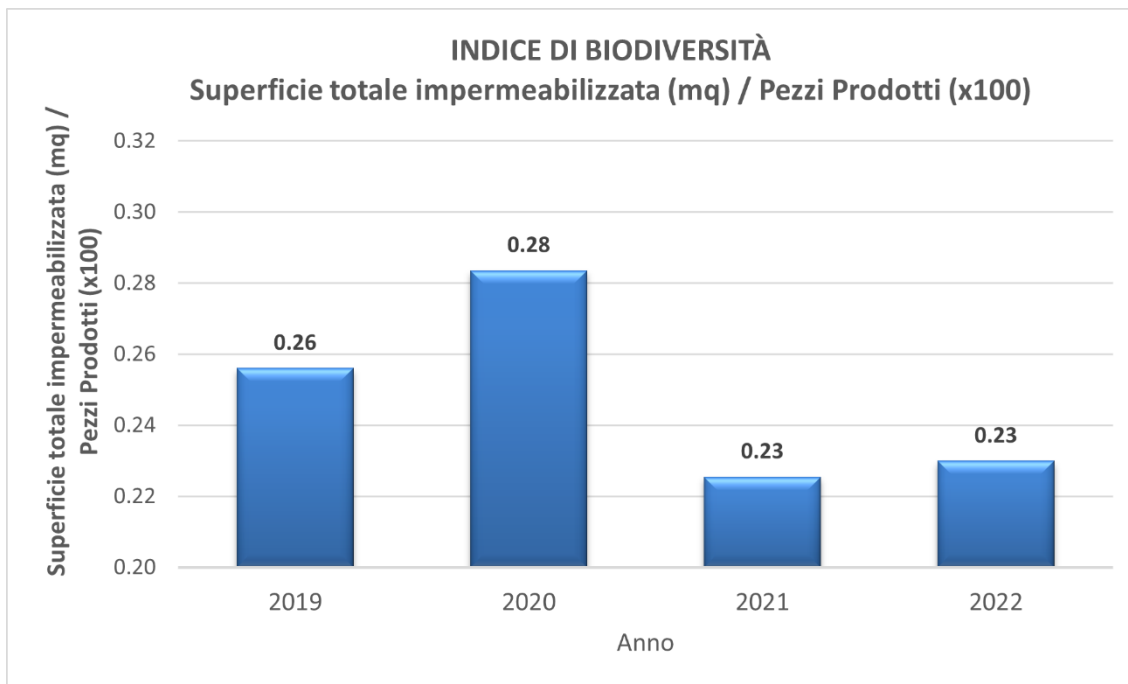
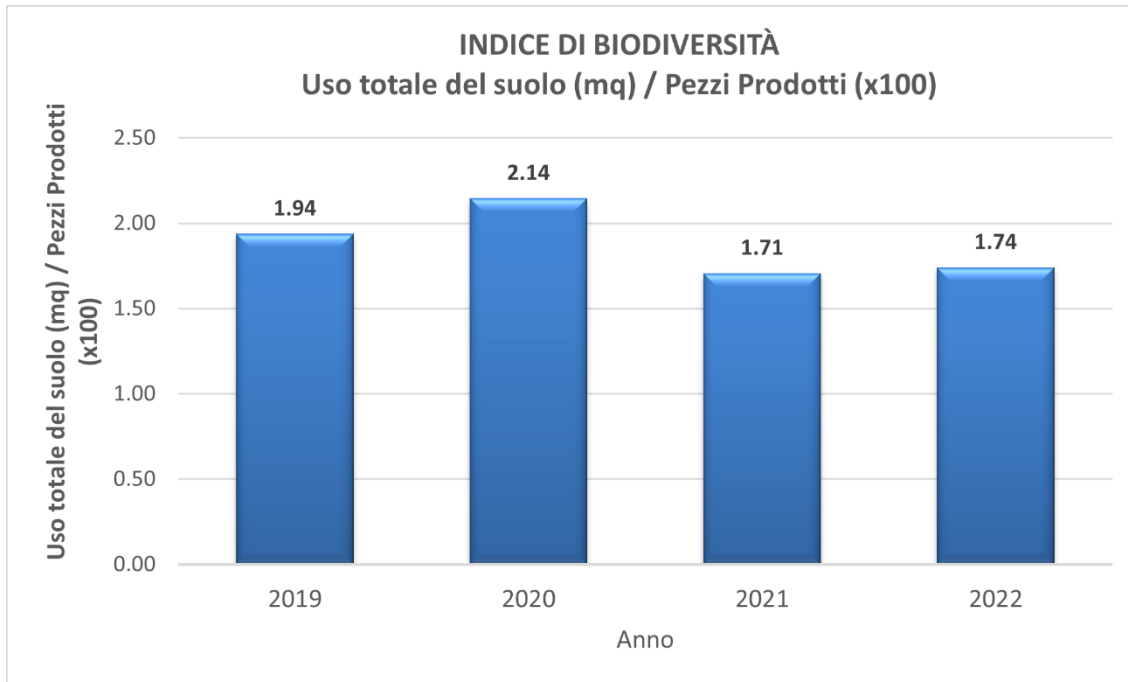
Andamento del fatturato medio per numero di pezzi prodotti - periodo 2019 – 2022



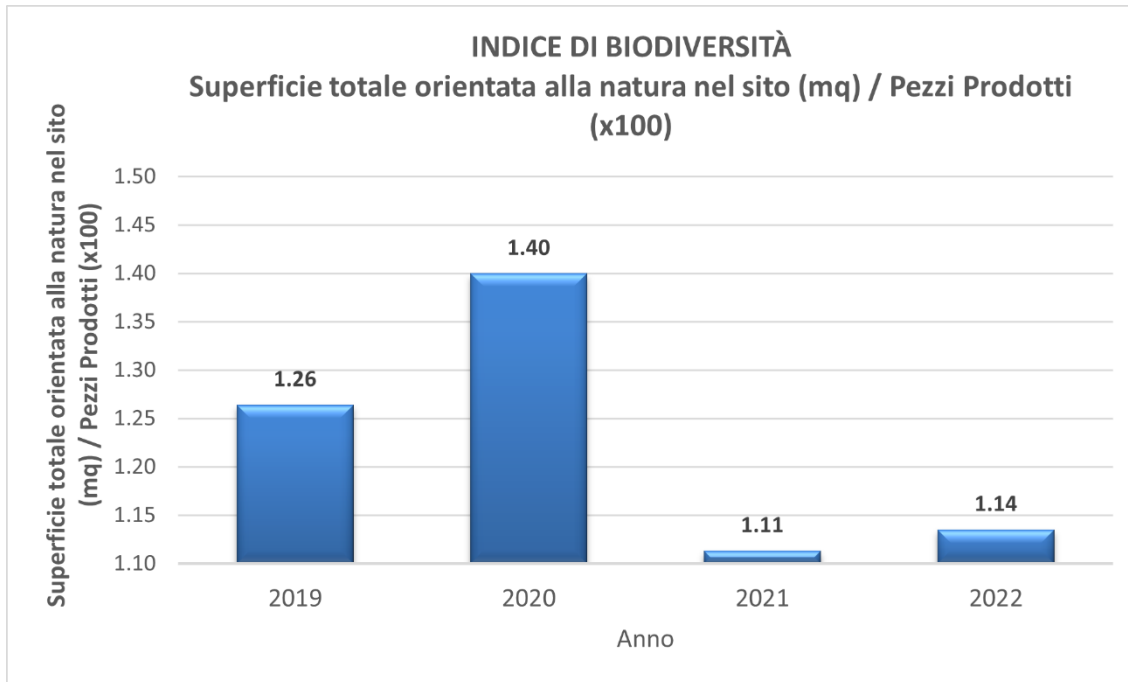
Andamento Biodiversità - periodo 2019 – 2022

Biodiversità	2019	2020	2021	2022
Uso totale del suolo (mq)	32.530	32.530	32.530	32.530
Superficie totale impermeabilizzata (mq)	4.300	4.300	4.300	4.300
Superficie totale orientata alla natura nel sito (mq)	21.230	21.230	21.230	21.230

Adriano Raffelli

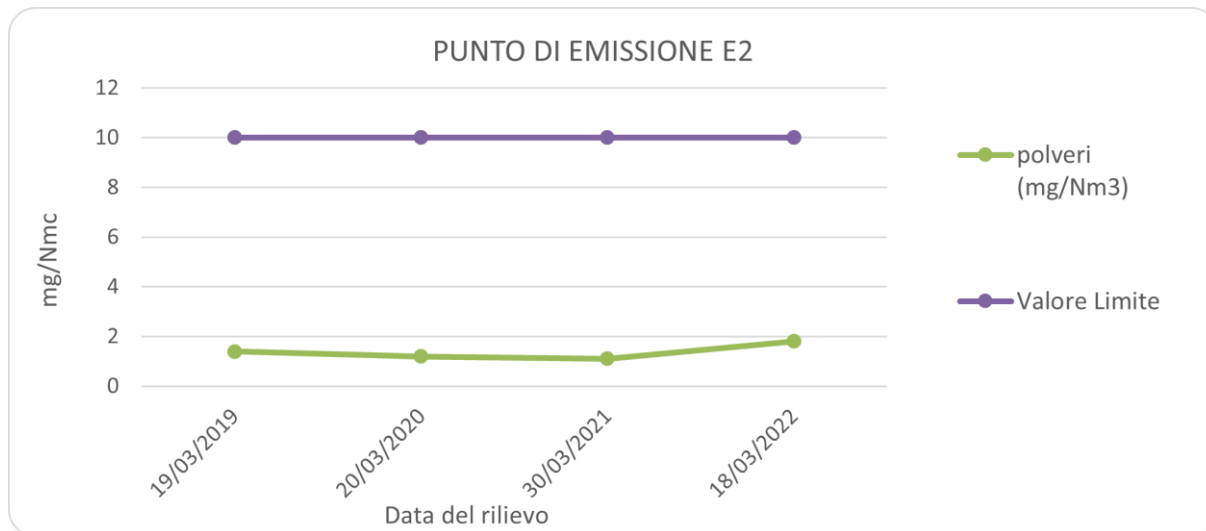


Adriano Raffelli



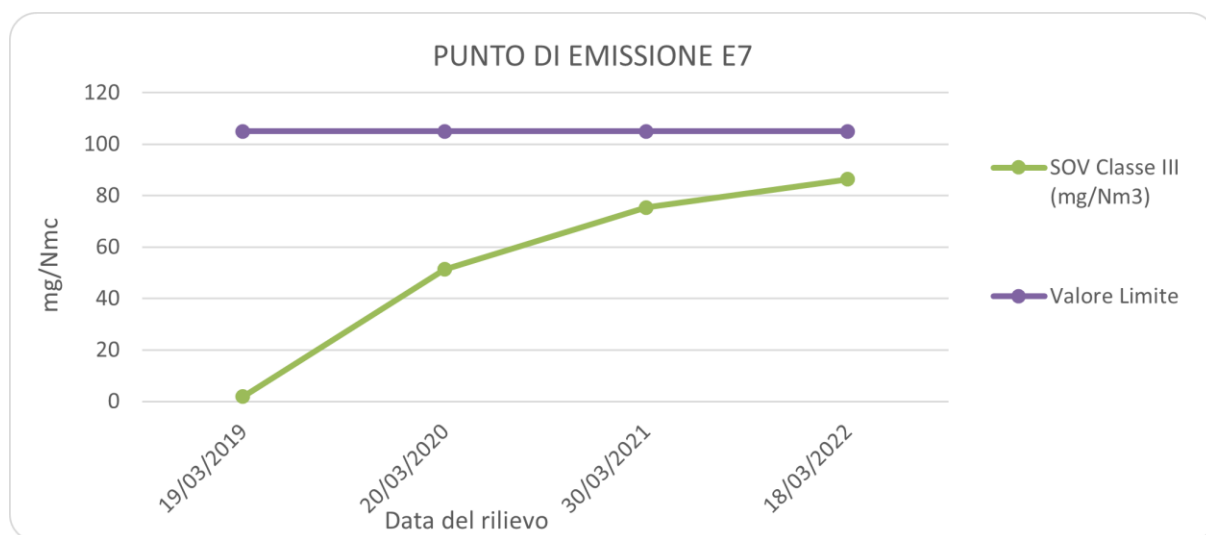
Adriano Raffelli

3. EMISSIONI CONVOGLIATE



PUNTO EMISSIONE E2	DATA PRELIEVO DEI FUMI			
SOSTANZA	19/03/19	20/03/20	30/03/21	18/03/22
polveri (mg/Nm ³)	1.4	1.2	1.1	1.8

Il punto di emissione E.2 è dotato di sistema di abbattimento polveri tramite maniche filtranti in tessuto.



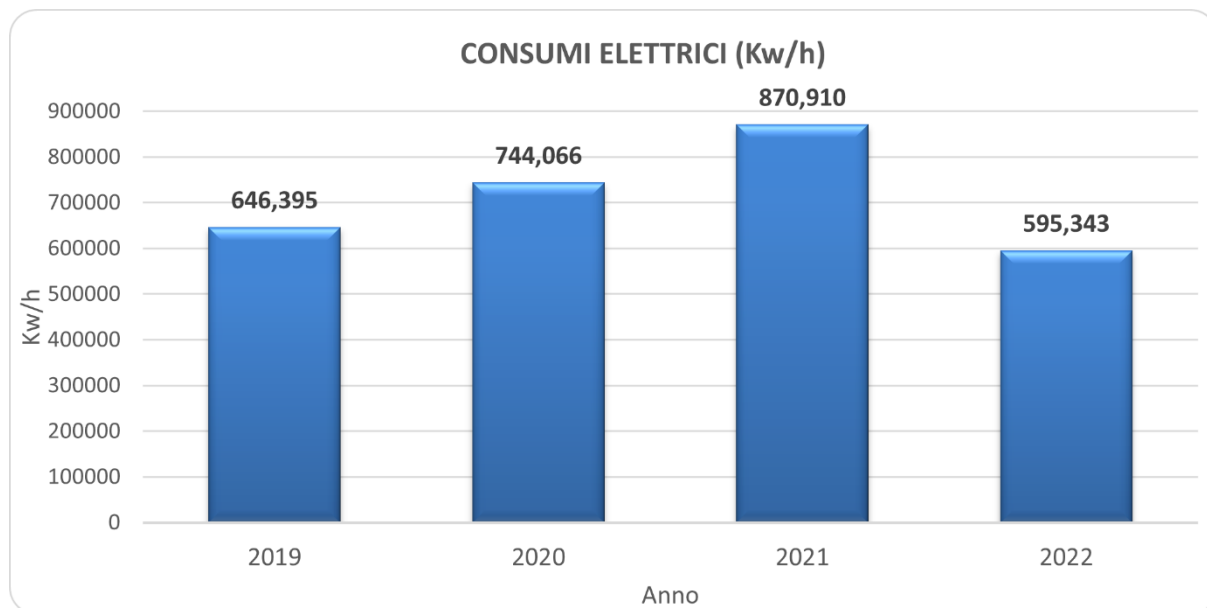
PUNTO EMISSIONE E7	DATA PRELIEVO DEI FUMI			
SOSTANZA	19/03/19	20/03/20	30/03/21	18/03/22
SOV Classe III (mg/Nm ³)	1.9	51.3	75.4	86.4

I due punti E2 ed E7 sono regolarmente censiti nella A.U.A. notificata con provvedimento dirigenziale n° 94 del 21/03/16 e sottoposti ai monitoraggi previsti dall'autorizzazione ottenuta. Ad esclusione del 2019 il dato dei SOV è da considerare in leggera crescita ma comunque al di sotto dei limiti di legge.

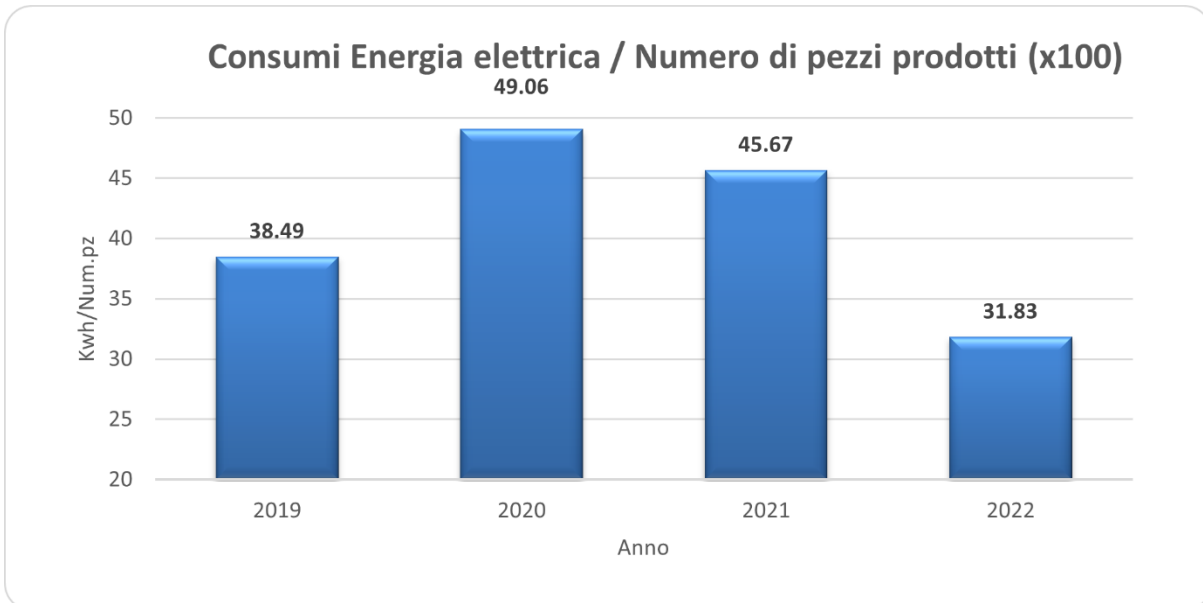
4. ANDAMENTO DEI CONSUMI ENERGETICI IN FUNZIONE DELLA PRODUZIONE PER IL PERIODO 2019-2022

4.1 ENERGIA ELETTRICA

I grafici rappresentano l'andamento degli indicatori di consumo di energia elettrica totale per anno ed il consumo in relazione al numero totale di pezzi prodotti.

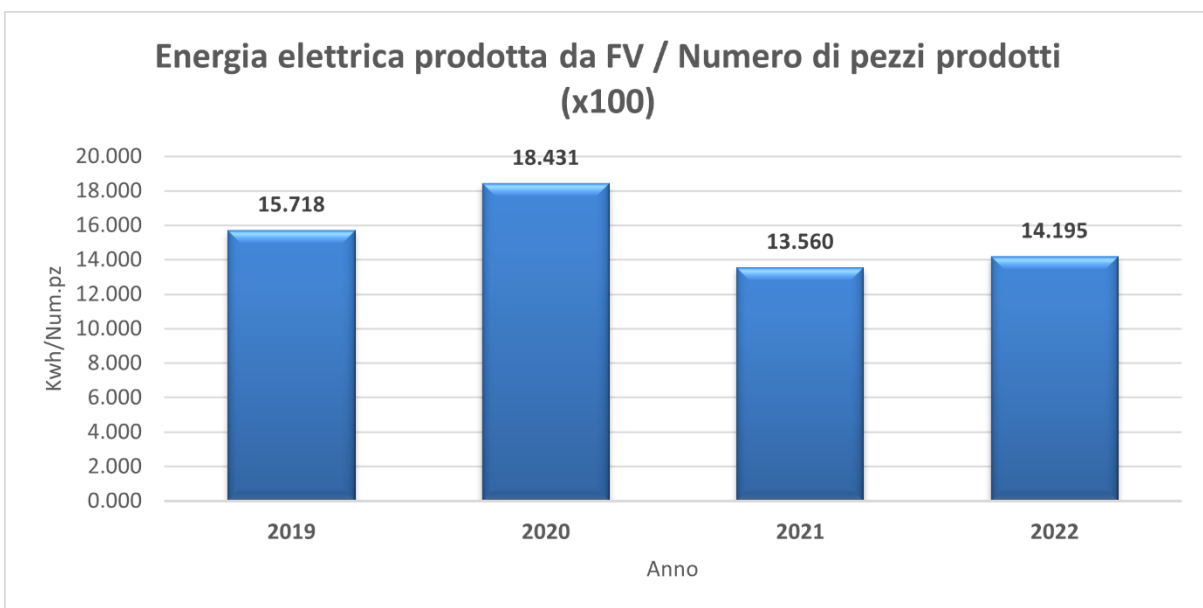


CONSUMI ENERGIA ELETTRICA				
ANNO	2019	2020	2021	2022
Totale consumato kW/h	646.615	744.279	870.910	595.343
Energia elettrica consumata da fonti rinnovabili kW/h	177.277	206.848	197.675	219.821
Totale energia prodotta da fonti rinnovabili kW/h	263.986	279.531	258.594	265.483



Nel 2022 si registra un netto miglioramento dell'indicatore con una importante diminuzione dei consumi di energia elettrica in rapporto al numero di pezzi prodotti. Tale ottimizzazione è riconducibile sia alla riduzione del mix di prodotto che alla riduzione del numero di ore operative complessive. Di fatto con il cessare dell'emergenza pandemica, si è tornati alle condizioni operative ordinarie senza ricorrere alle turnazioni necessarie per garantire il distanziamento.

Si riporta di seguito il grafico relativo alla produzione di energia elettrica mediante l'impianto Fotovoltaico installato sulla copertura dell'opificio ed il numero di pezzi prodotti anno.



4.2 METANO

Il gas metano è approvvigionato tramite Dolomiti energia, codice PDR 00880001607148, contratto n° 100950058 con decorrenza a partire dal 06/03/2020, contatore elettronico n. 16975.

CONSUMI METANO	ANNO				
	UM	2019	2020	2021	2022
Totale consumato metano	smc	0,00	12058,00	46924,00	31428,00

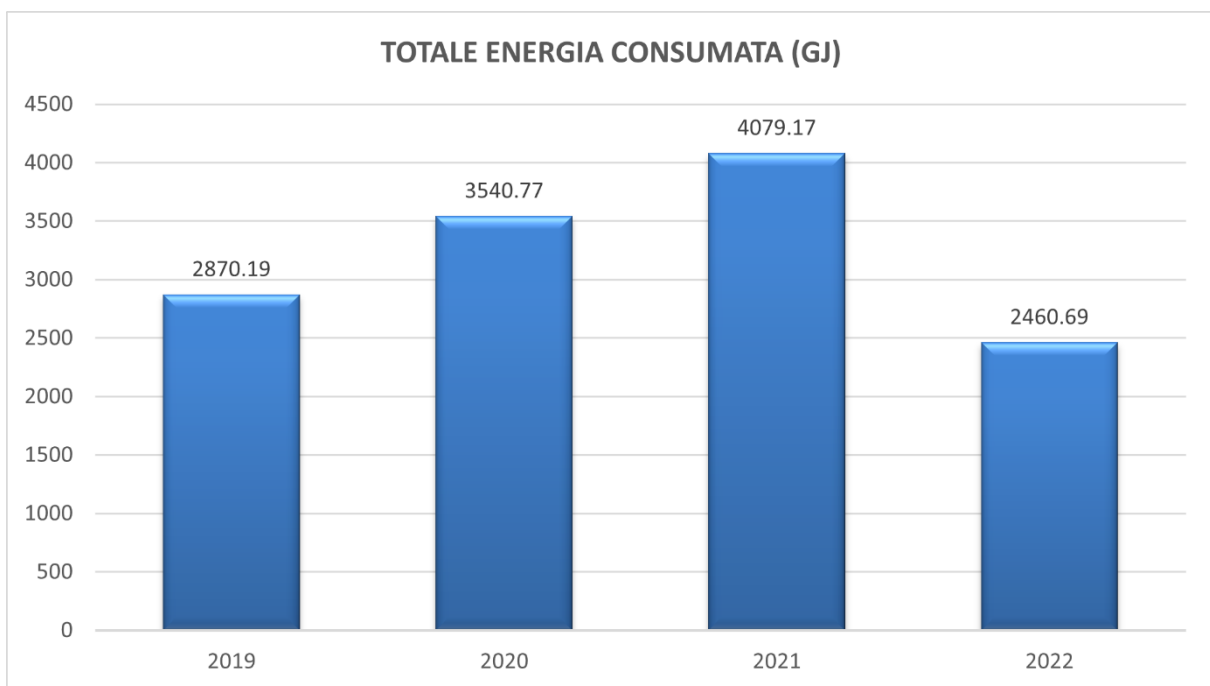
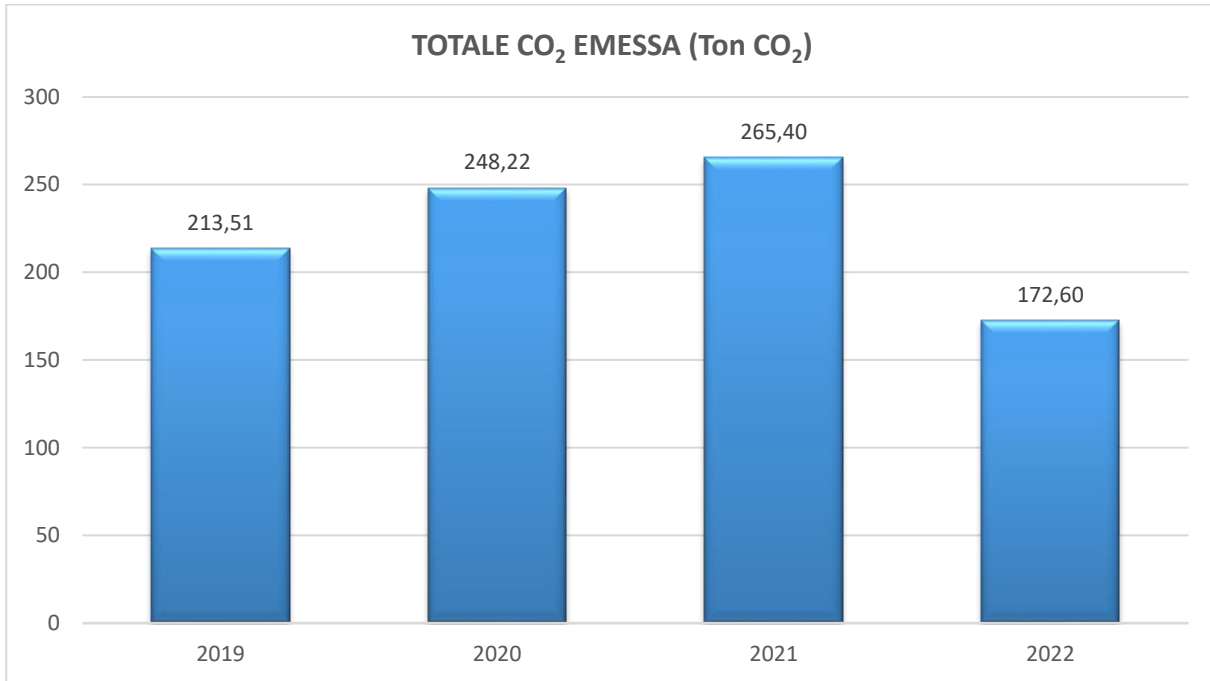
4.3 CONSUMI ENERGETICI COMPLESSIVI

Di seguito sono riportati i dati cumulativi dei consumi energetici espressi in Tonnellate di CO2 equivalenti e in Giga-Joules attraverso l'adozione di parametri di conversione diffusi da enti riconosciuti (ENEA, ISPRA...).

FONTE ENERGETICA	FATTORE DI CONVERSIONE	UM	ANNO			
			2019	2020	2021	2022
ENERGIA ELETTRICA		kWh	469118,00	537218,00	673235,00	375522,00
GAS METANO		Smc	0,00	12058,00	46924,00	31428,00
GASOLIO		Ton	27,56	27,56	0,00	0,00
FATT. CONV. ENERGIA ELETTRICA kWh in CO2 *			0,269	0,255	0,256	0,293
CO2 - ENERGIA ELETTRICA		TCO ₂	126,19	136,99	172,35	110,03
CO2 - METANO		TCO ₂	0,00	23,91	93,05	62,57
FATT. CONV. METANO Smc in CO2 **			0,00	1,983	1,983	1,991
FATT. CONV. GASOLIO Ton in CO2	3,169	TCO ₂	87,32	87,32	0,00	0,00
TOTALE CO2 EMESSA - TCO2		TCO₂	213,51	248,22	265,40	172,60
GJ - ENERGIA ELETTRICA	0,0036	GJ	1688,82	1933,98	2423,65	1351,88
GJ - METANO	35,281	GJ	0,00	425,42	1655,53	1108,81
GJ - GASOLIO	42,873	GJ	1181,37	1181,37	0,00	0,00
TOTALE ENERGIA CONSUMATA - GIGAJOULES		GJ	2870,19	3540,77	4079,17	2460,69

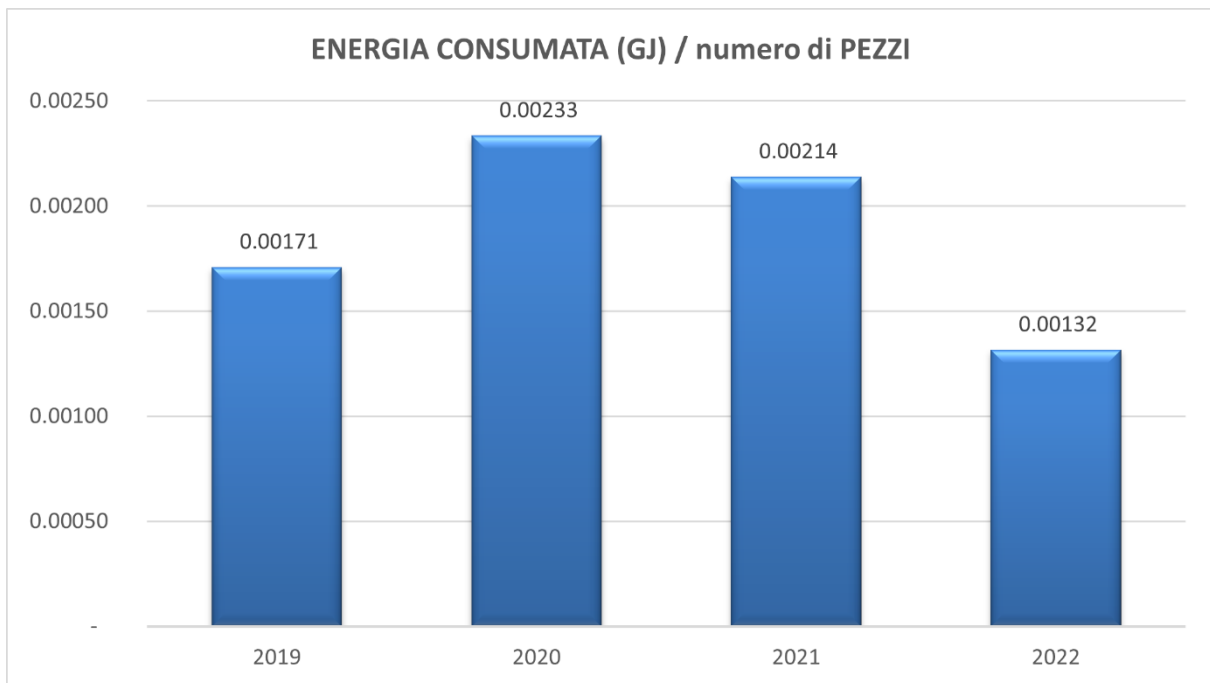
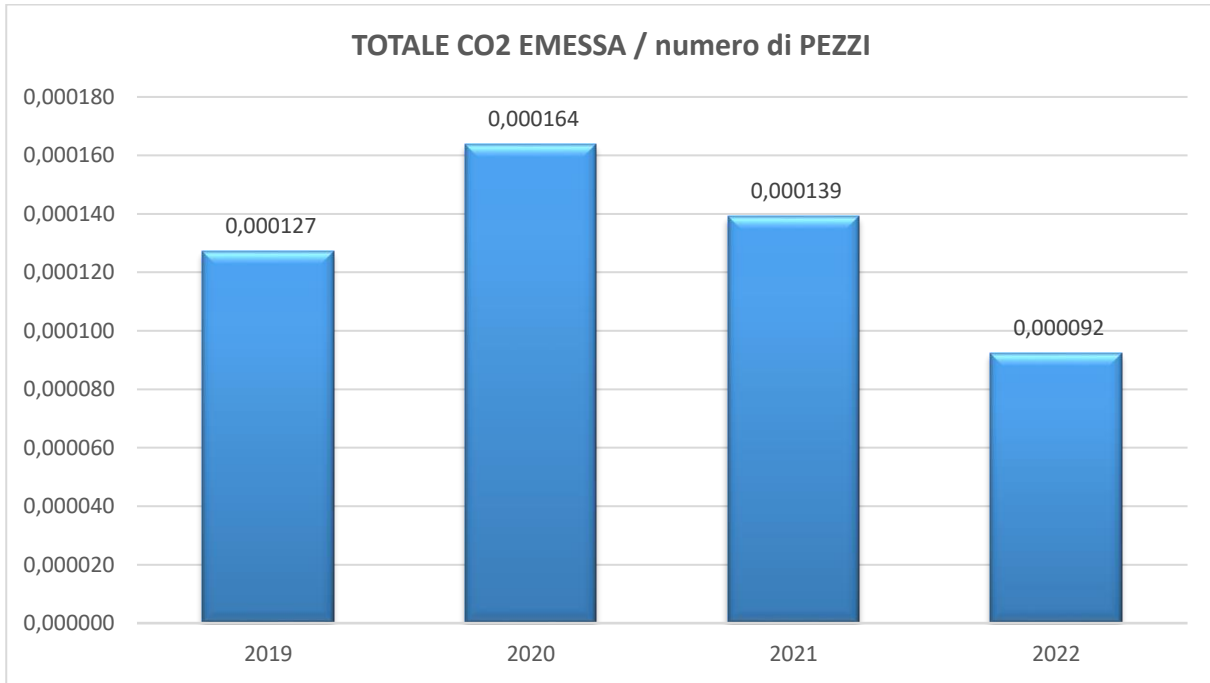
*I valori del fattore di conversione dell'energia elettrica riferiti agli anni in esame sono quelli forniti dall'ISPRA e resi disponibili sul sito <https://emissioni.sina.isprambiente.it/inventario-nazionale/> (Fattori di emissione per la produzione ed il consumo di energia elettrica in Italia - foglio di lavoro excel n. 14).

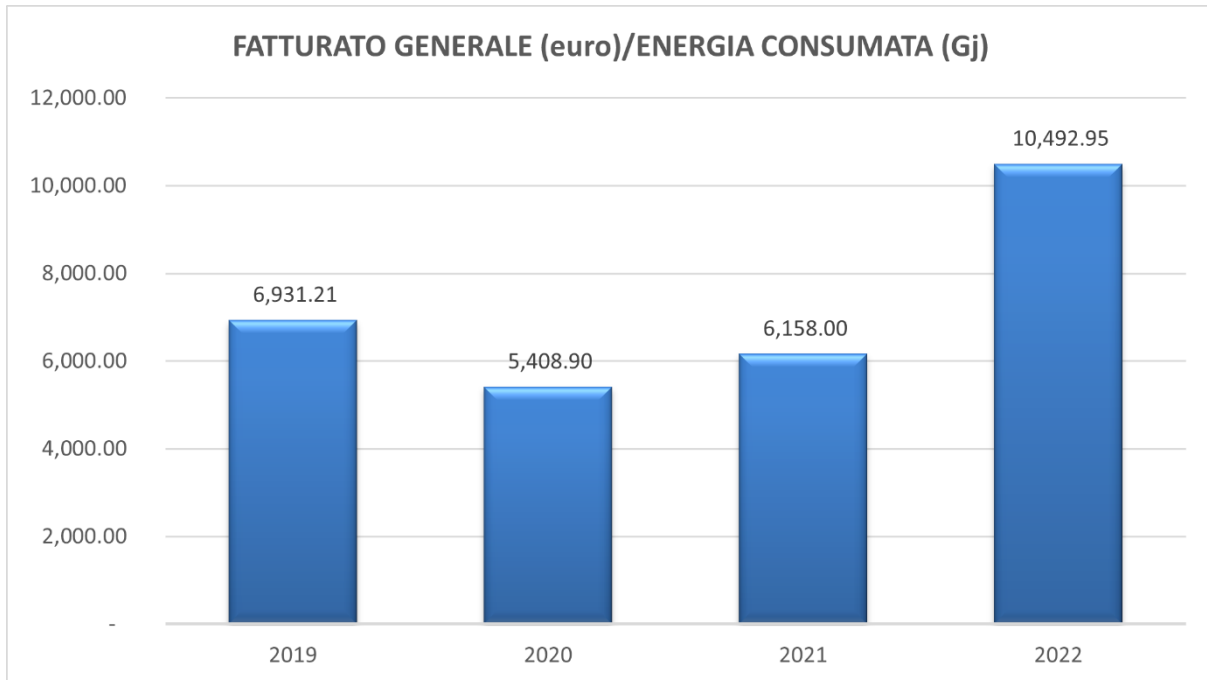
** I valori del fattore di conversione per il metano e il gasolio sono forniti dall'ISPRA con la "Tabella parametri standard nazionali. Coefficienti utilizzati per l'inventario delle emissioni di CO2 nell'inventario nazionale UNFCCC (media dei valori degli anni 2019-2021). Tali dati possono essere utilizzati per il calcolo delle emissioni dal 1 Gennaio 2022 al 31 Dicembre 2022.



ANNO

	2019	2020	2021	2022
Fatturato generale (euro)	19.893.878	19.151.674	25.119.557	25.819.911
Pezzi prodotti	1.679.484	1.516.594	1.907.089	1.870.264
ENERGIA CONSUMATA (GJ) / numero di PEZZI	0,00171	0,00233	0,00214	0,00132
TOTALE CO ₂ EMESSA / numero di PEZZI	0,000127	0,000164	0,000139	0,000092



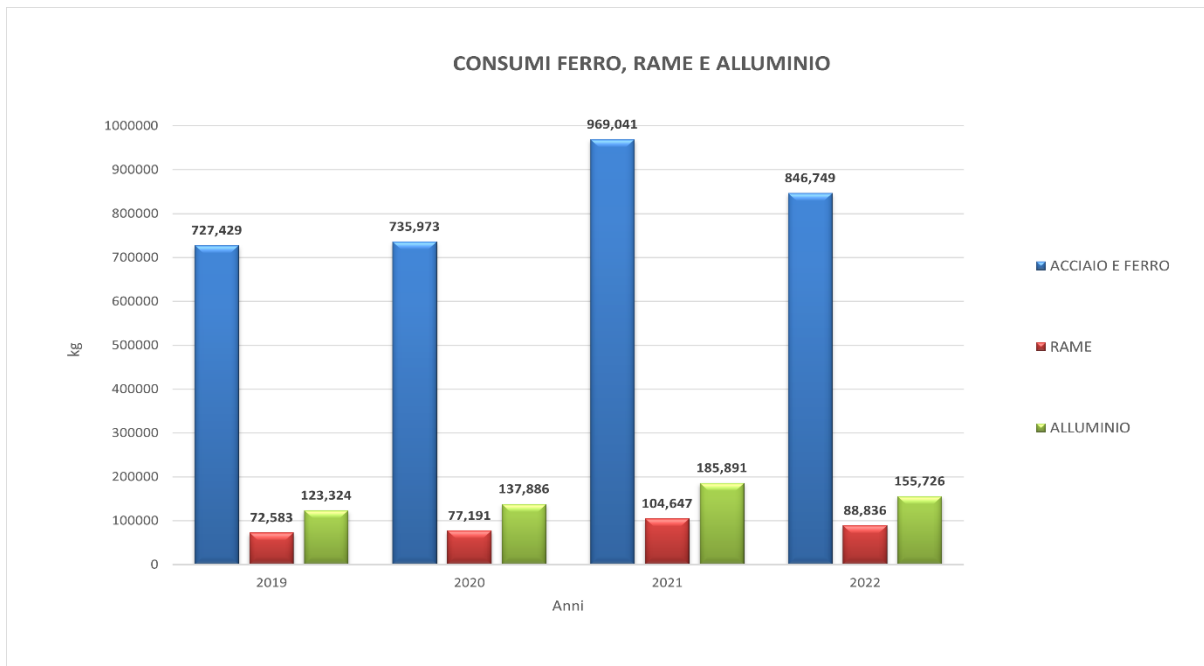


5. ANDAMENTO DEI CONSUMI MATERIE PRIME IN FUNZIONE DELLA PRODUZIONE PER IL PERIODO 2019-2022

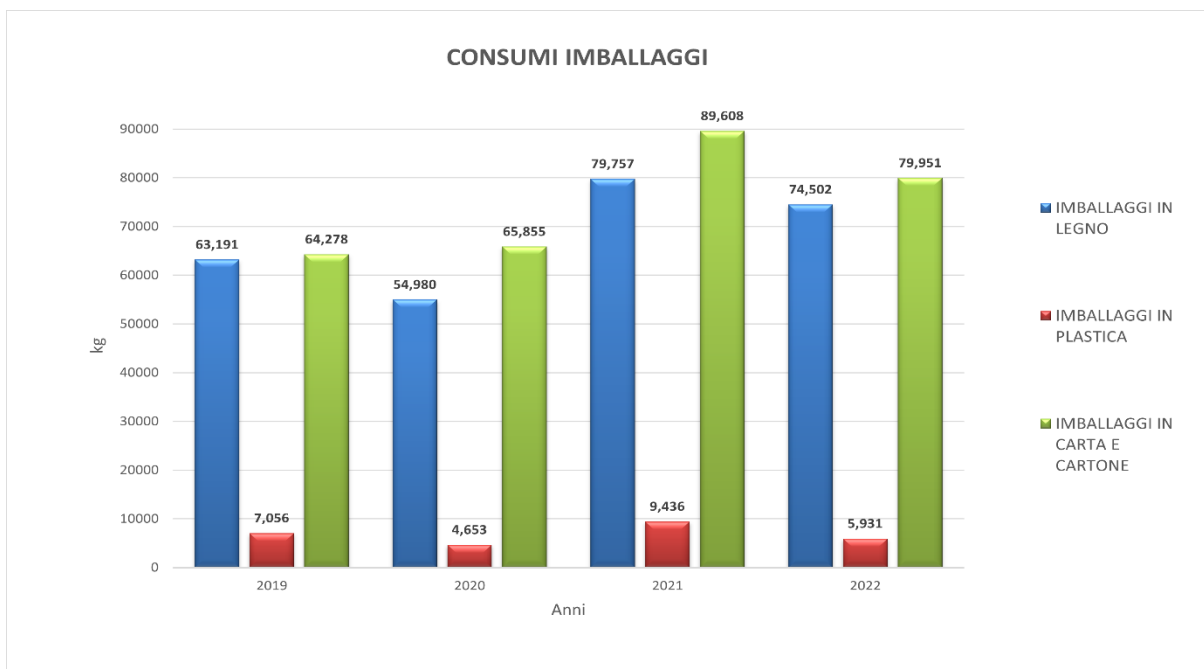
Andamento dei consumi di materie prime in funzione della produzione per il periodo 2019 – 2022.
Gli indicatori di monitoraggio riferiti al fatturato ed al numero di pezzi prodotti, sono tutti in evidente miglioramento grazie alle efficienze ottenute in termini di programmazione della produzione oltre che di organizzazione del lavoro (produzione sugli stessi articoli meno frammentata rispetto al 2021).

DENOMINAZIONE	2019	2020	2021	2022
Acciaio e Ferro (Kg/anno)	727.429	735.973	969.041	846.749
Ottone (Kg/anno)	8.624	8.226	8.934	7.690
Rame (Kg/anno)	72.583	77.191	104.647	88.836
Alluminio (Kg/anno)	123.324	137.886	185.891	155.726
Oli di tutti i tipi (LT/anno)	1.626	1.404	1.313	1.686
Grassi di lubrificazione (Kg/anno)	3.077	3.870	6.160	6.193
Imballaggi in legno (Kg/anno)	63.191	54.980	79.757	74.502
Imballaggi in plastica (Kg/anno)	7.056	4.653	9.436	5.931
Imballaggi in carta e cartone (Kg/anno)	64.278	65.855	89.608	79.951

Adriano Baffetti



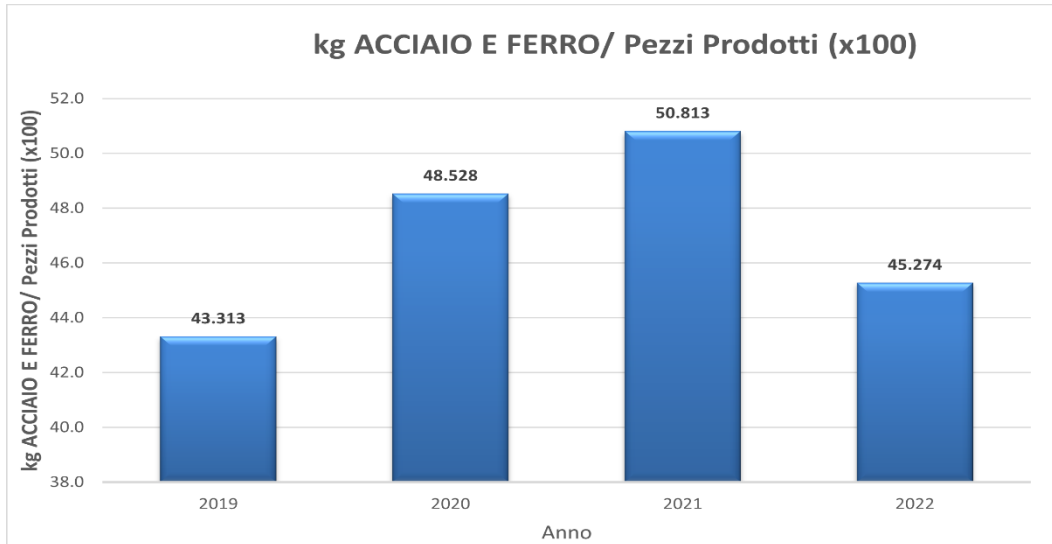
Il consumo in termini assoluti di materie prime ha subito una sostanziale e significativa riduzione.



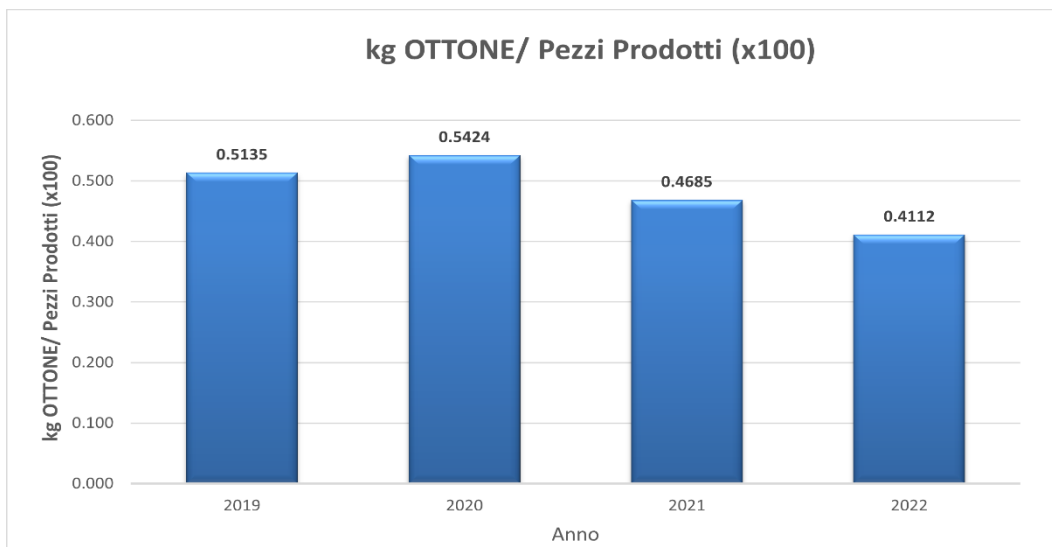
La diminuzione complessiva delle quantità di tutte le tipologie di imballaggio è correlata sicuramente alla minore produzione e in parte minore sia alla internalizzazione di alcuni processi o fasi di lavorazione che alla migliore programmazione della produzione con un numero di “cambi tipo” nettamente inferiore a quelli dell’anno precedente.

Adriano Ruffini

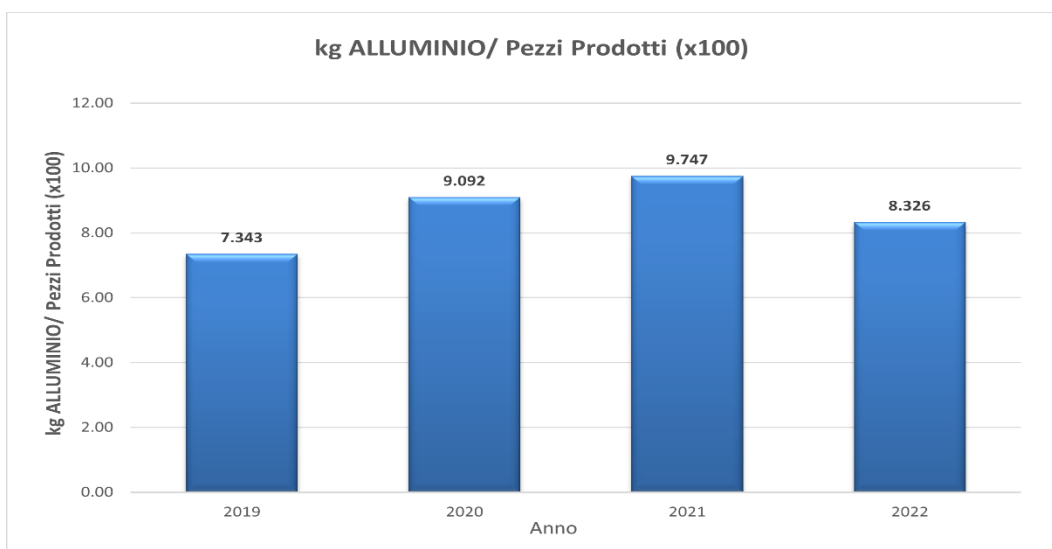
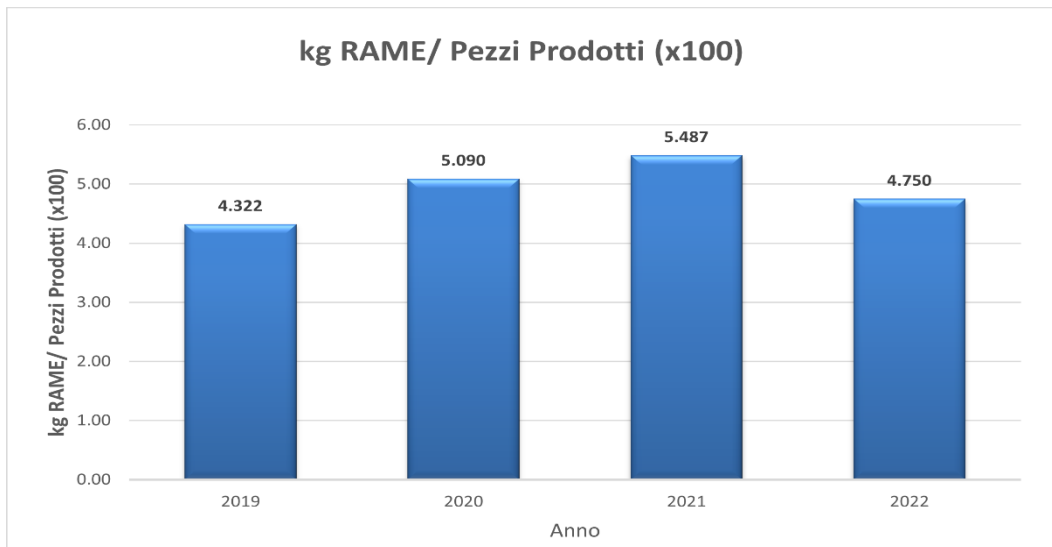
Di seguito vengono riportati graficamente gli indici di correlazione tra produzione totale e consumi di materie prime definiti.



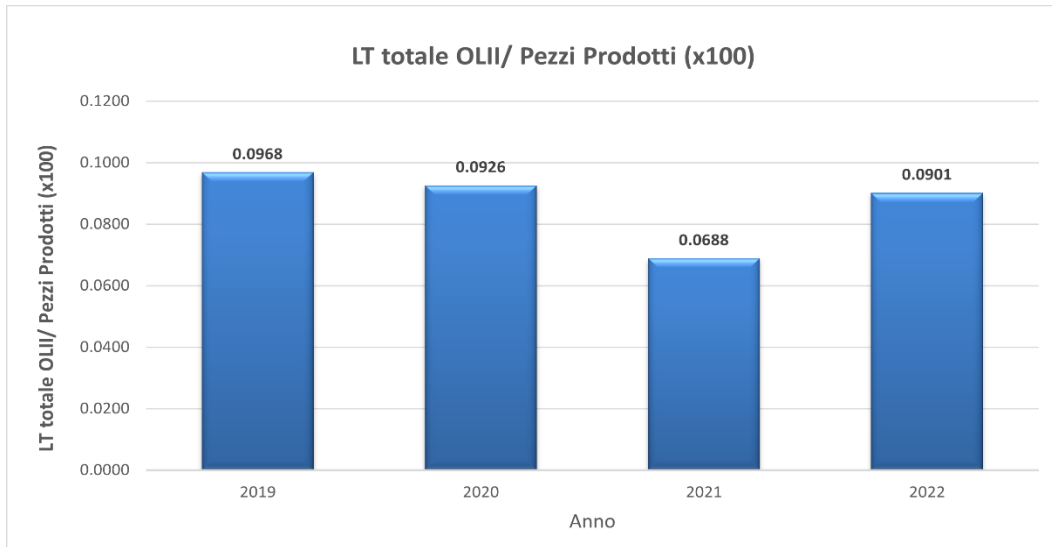
L'organizzazione sta pianificando ulteriori attività finalizzate ad una progressiva maggiore standardizzazione dei codici di produzione anche attraverso la piena applicazione del PLM (Product Life Management – piattaforma per la gestione del ciclo di vita del prodotto) in modo da consolidare il buon risultato ottenuto.



Consumo in costante leggera flessione per il mix di prodotto a favore di articoli che prevedono un minor impiego di ottone.



Sia per il rame che per l'alluminio, il consumo è in diminuito nell'ultimo anno a causa della riduzione degli sfridi dovuti alla rimodulazione dei turni di lavoro, alla produzione più continuativa con ridotti "cambi tipo" e all'impiego di personale in possesso di comprovata esperienza e consolidata abilità.



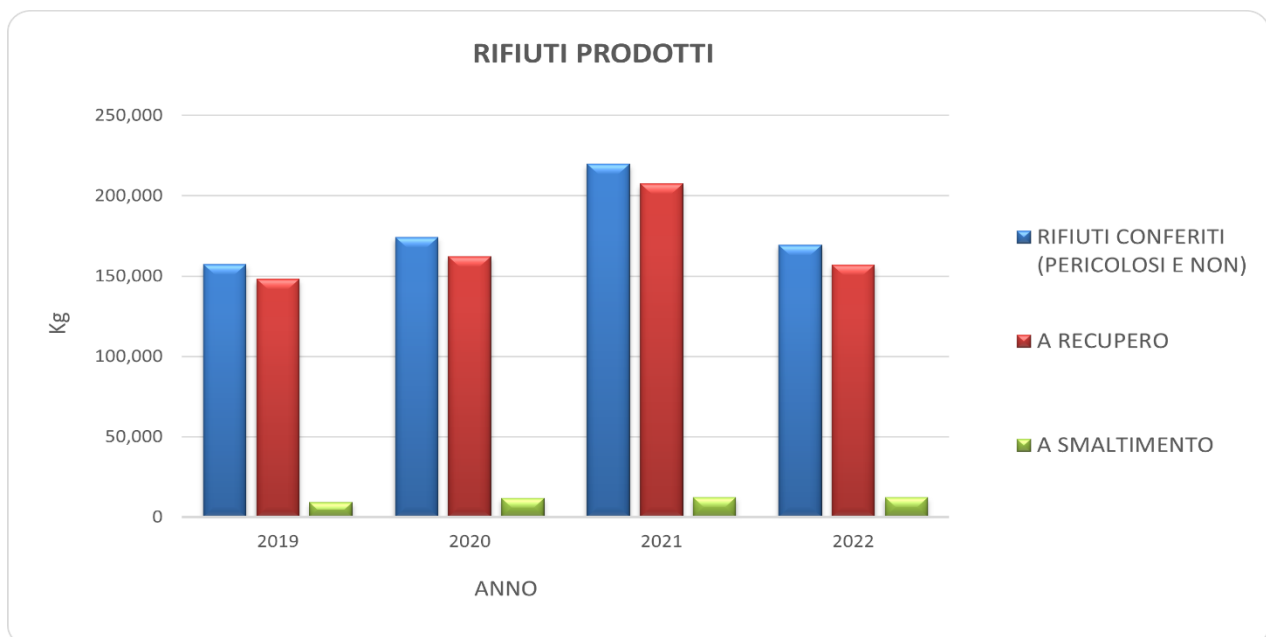
Consumo in leggero aumento per via delle scorte effettuate e del “recupero” di una serie di attività di manutenzione pianificate strategicamente procrastinate. Il risultato è da considerare comunque positivo anche in considerazione della internalizzazione di lavorazioni meccaniche, prima affidate all’esterno, che hanno determinato una necessaria rimodulazione delle attività manutentive.

La continuità data ad una serie di azioni strategiche di miglioramento, avviate nell’ultimo triennio e programmate su periodi medio lunghi, ha contribuito in maniera determinante al raggiungimento dei risultati dell’ultimo esercizio.

6. RIFIUTI PRODOTTI RIFERITI ALLA PRODUZIONE

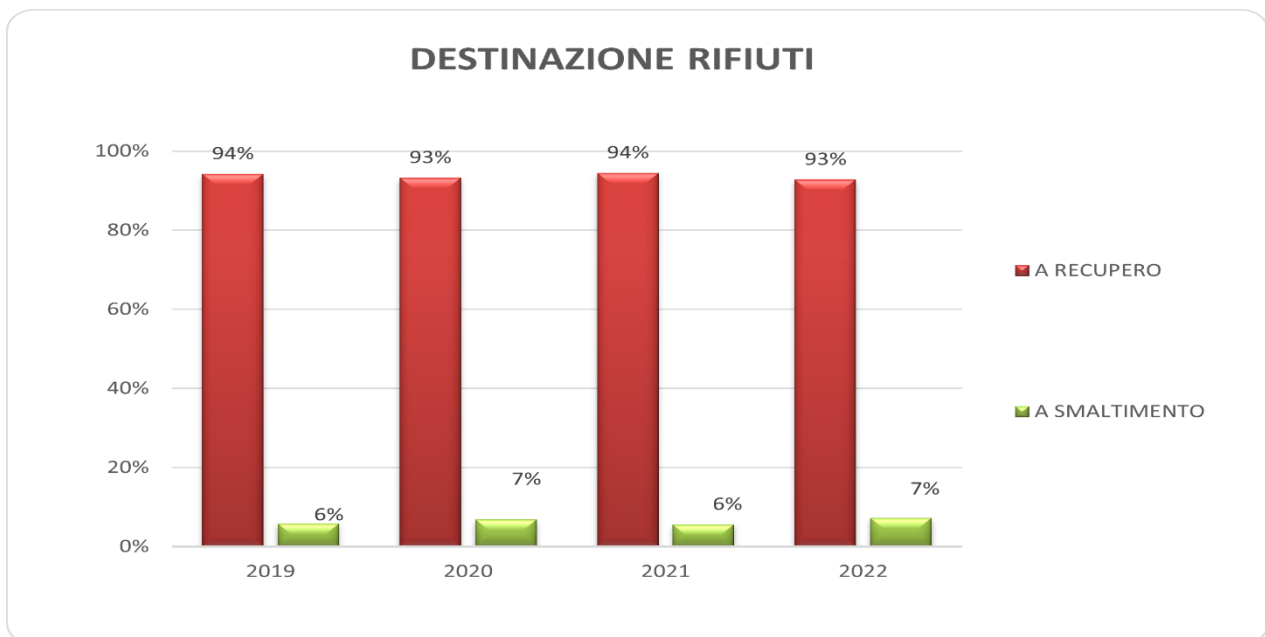
L'indicatore quantità rifiuti/totale della produzione è in netta diminuzione per via della riduzione del numero di pezzi prodotti e dell'internalizzazione di alcune produzioni affidate precedentemente all'esterno.

ANNO	RIFIUTI PRODOTTI (Kg)	DESTINATI A RECUPERO (Kg)	DESTINATI A SMALTIMENTO (Kg)	TOTALE Kg RIFIUTI SU PRODOTTO FINITO (x100)
2019	157.327	148.183	9.144	9.37
2020	174.089	162.302	11.787	11.48
2021	219.735	207.523	12.212	11.52
2022	169.414	157.156	12.258	9.06



Gli indicatori per gli ultimi quattro anni dal 2019 al 2022, ad eccezione del 2021, sono sostanzialmente costanti. L'aumento nel 2021 è da imputare sicuramente al mix di prodotto, alla tipologia di ordini ricevuti nel periodo emergenziale (numerosi lotti per quantitativi esigui di prodotto).

Nel grafico che segue viene rappresentata in percentuale la destinazione per le successive operazioni di gestione dei rifiuti prodotti con un lieve aumento sia nel 2020 che nel 2022 di quelli destinati a smaltimento molto probabilmente per la quota determinata direttamente o indirettamente dall'emergenza sanitaria del Covid-19 (rifiuti a rischio infettivo e rifiuti industriali in maggior quantità per via della produzione frammentaria con numerosi "cambi tipo")



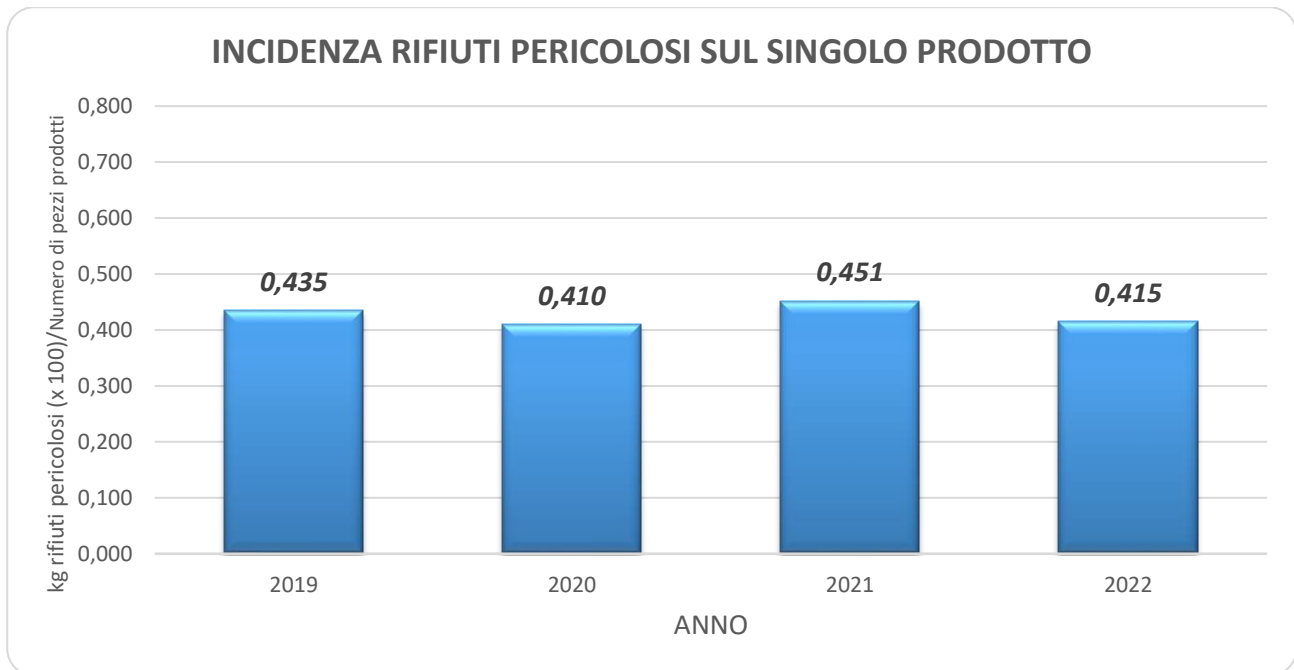
Produzione di rifiuti pericolosi (2019 - 2022)

ANNO	RIFIUTI PERICOLOSI (kg)	A RECUPERO (kg)	A SMALTIMENTO (kg)	TOTALE Kg RIFIUTI SU PRODOTTO FINITO (x100)
2019	7.304	430	6.874	0.435
2020	6.217	250	5.967	0.410
2021	8.608	676	7.932	0.451
2022	7.766	468	7.298	0.415

La produzione di rifiuti speciali pericolosi è stata sicuramente fino a buona parte del 2022 influenzata dalla quota rappresentata dai rifiuti a potenziale rischio infettivo rappresentati dai DPI utilizzati dai lavoratori (es. mascherine chirurgiche e altre maschere respiratorie).

Adriano Raffelli

Nel seguente grafico viene riportata l'incidenza della produzione di rifiuti pericolosi in relazione al numero di prodotti finiti realizzati.



L'indicatore risulta positivamente in lieve diminuzione nonostante la minore produzione che ha caratterizzato il 2022 rispetto all'anno precedente.

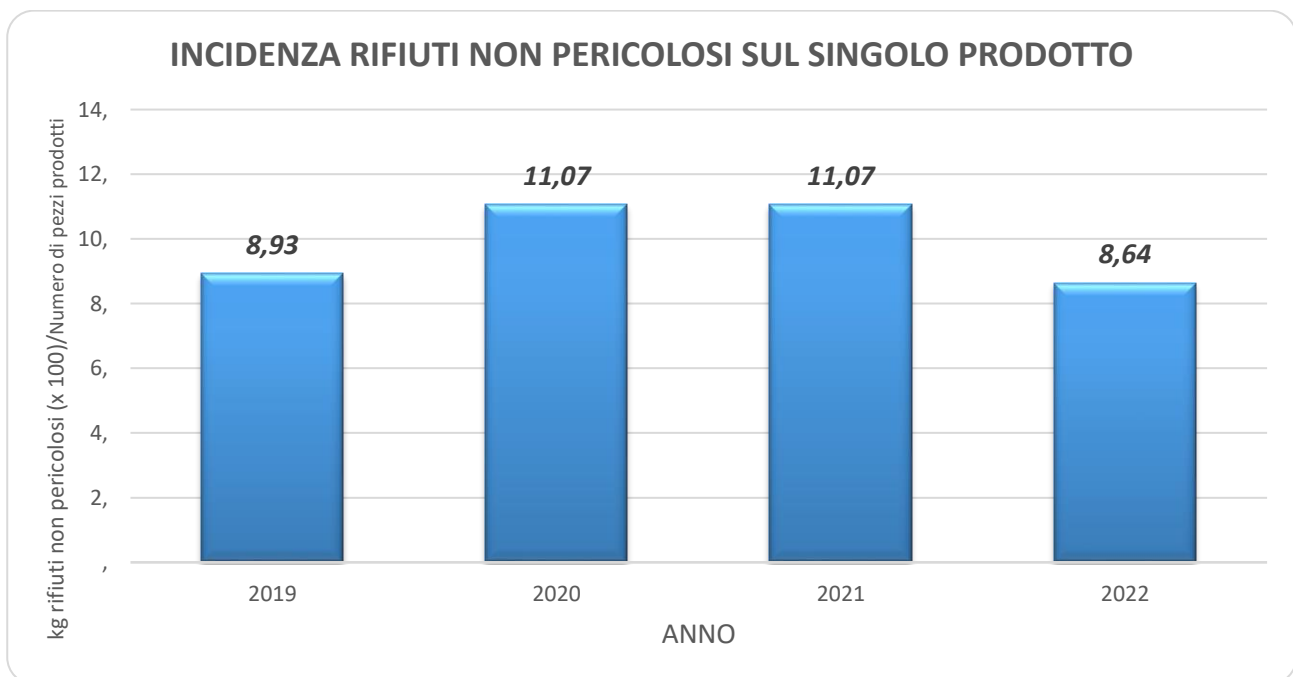
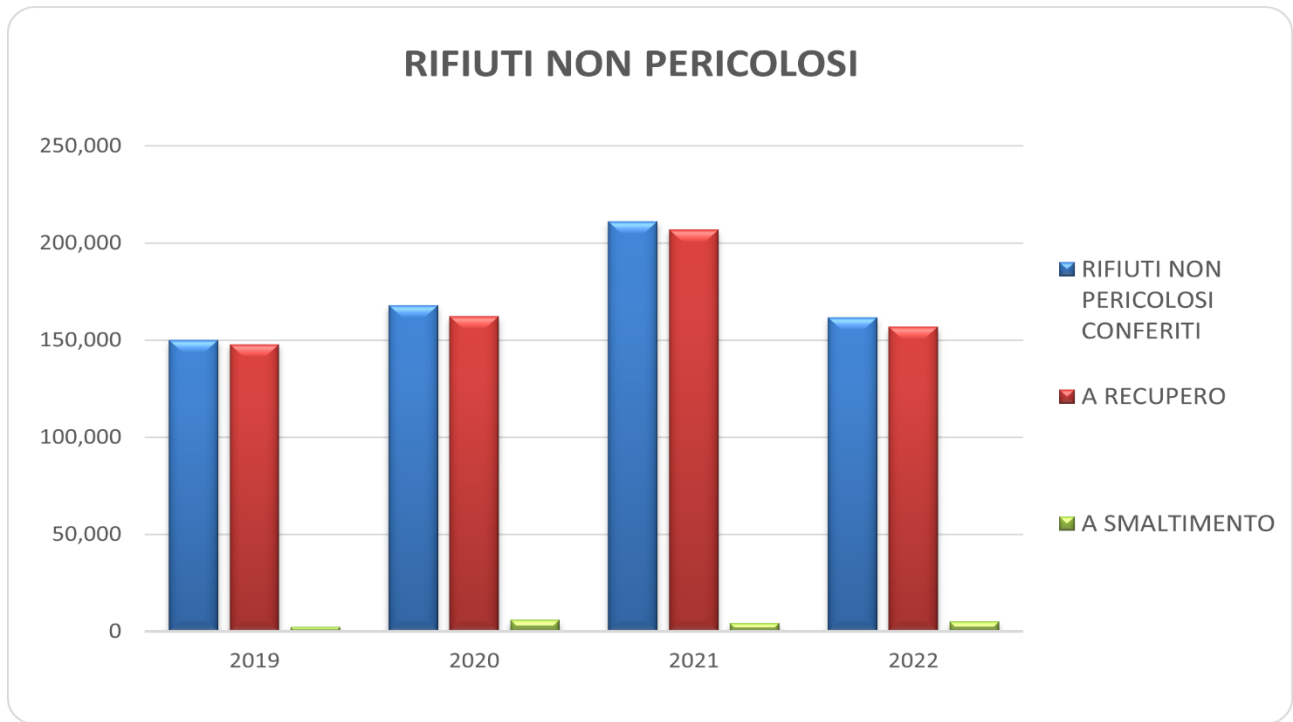
6.1. PRODUZIONE E GESTIONE DI RIFIUTI NON PERICOLOSI

Dati complessivi relativi alla produzione di rifiuti speciali non pericolosi

ANNO	RIFIUTI NON PERICOLOSI (Kg)	A RECUPERO (Kg)	A SMALTIMENTO (Kg)	TOTALE Kg RIFIUTI SU PRODOTTO FINITO (x100)
2019	150.023	147.753	2.270	8.93
2020	167.872	162.302	11.787	11.07
2021	211.127	206.847	4.280	11.07
2022	161.648	156.688	4.960	8.64

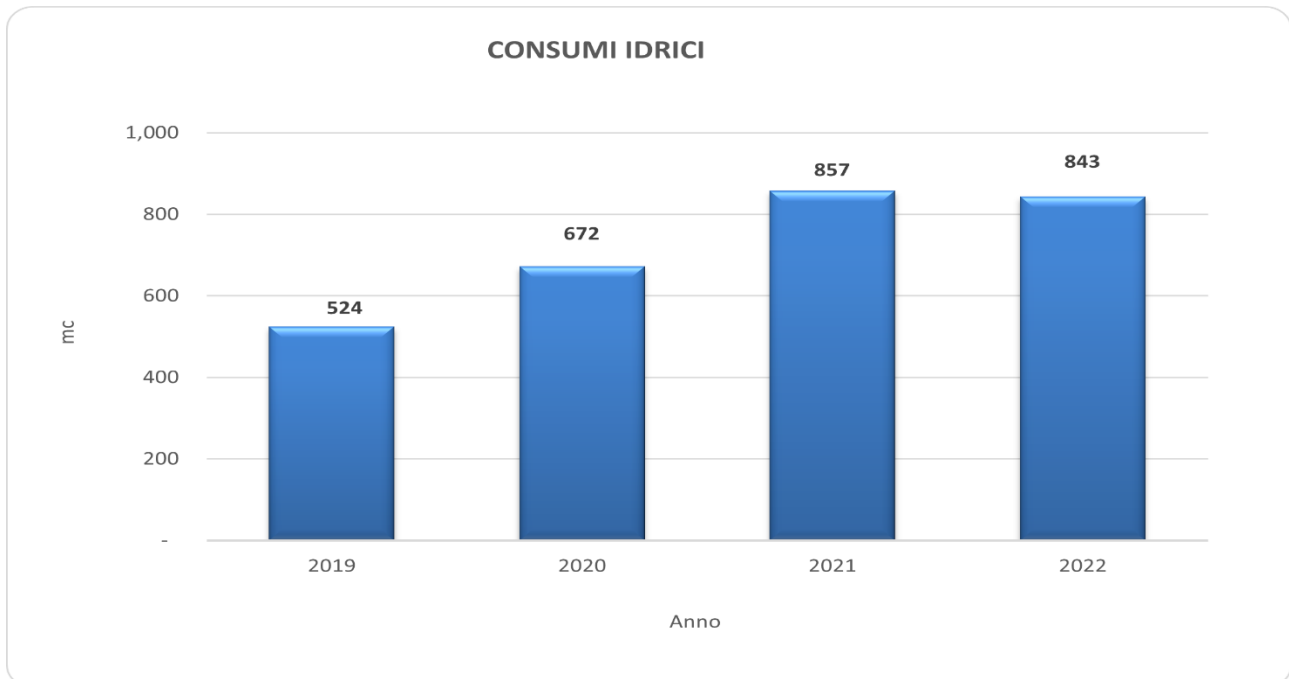
Nel 2022 è stato possibile riprogrammare la produzione ottimizzando i cambi linea (cambi tipo) e i turni di lavoro grazie a condizioni di mercato tornate ad una discreta "normalità" per il progressivo superamento dell'emergenza energetica e sanitaria per la pandemia da Covid-19.

Le condizioni di produzione hanno permesso di produrre meno ma meglio, con minori scarti, minori interventi di manutenzione straordinaria (linee e macchine meno stressate), turnazione più regolare. Il dato sui rifiuti prodotti è praticamente tornato al periodo pre-pandemia da Covid-19.



7. CONSUMI IDRICI

I consumi della risorsa idrica non sono sostanzialmente legati a processi produttivi se non per sporadici reintegri di emulsioni oleose e lavaggi di aree o attrezzature.



INDICATORI SU PRODUZIONE	2019	2020	2021	2022
Acqua ad uso potabile e industriale/Pezzi Prodotti (x100)	0.031	0.044	0.045	0.045

L'indicatore è praticamente costante, legato alla quantità di personale impiegato e alla ripartizione dello stesso in turni. Il consumo della risorsa è in minima parte legato a fini produttivi e l'attenzione del personale ne garantisce un utilizzo parsimonioso.

8. PRESTAZIONI AMBIENTALI

8.1. INDICATORI AMBIENTALI

L'organizzazione gestisce una serie di indicatori ambientali per il monitoraggio dei processi aziendali e degli impatti da essi derivanti; tali indicatori legano parametri economici e produttivi con aspetti ambientali relativi al consumo di risorse o di energia.

In occasione del riesame della Direzione, RSI provvede a fornire dati aggiornati relativamente agli indicatori individuati e allo stato di raggiungimento degli obiettivi ambientali prefissati. Nella tabella che segue sono riportati i dati dei principali indicatori gestiti riferiti agli ultimi quattro anni ed il valore atteso.

INDICATORI SU PRODUZIONE*					
MATERIE PRIME	2019	2020	2021	2022	Val. Atteso
kg ACCIAIO E FERRO/Pezzi Prodotti (x100)	43.31	48.53	50.81	45.27	Mon. < 46.00
kg OTTONE/ Pezzi Prodotti (x100)	0.51	0.54	0.47	0.41	Mon. <0.55
kg RAME/ Pezzi Prodotti (x100)	4.32	5.09	5.49	4.75	Mon. <4.83
kg totale ALLUMINIO/ Pezzi Prodotti (x100)	7.34	9.09	9.75	8.33	Mon. <8.51
LT totale OLII/ Pezzi Prodotti (x100)	0.1	0.09	0.07	0.09	Mon. <0.16
CONSUMI ENERGETICI E RISORSE	2019	2020	2021	2022	Val. Atteso
Energia elettrica (kWh) / Pezzi Prodotti (x100)	38,49	49,06	45,67	31,83	< 40
Emissioni di CO2 (Ton)/Pezzi Prodotti (x100)	0.012	0.015	0.014	0.009	< 0.015
SCARICHI E SMALTIMENTI	2019	2020	2021	2022	Val. Atteso
kg Rifiuti non Pericolosi/ Pezzi Prodotti (x100)	8.93	11.07	11.07	8.64	Mon.<12.00
kg Rifiuti Pericolosi/ Pezzi Prodotti (x100)	0.44	0.41	0.45	0.42	Mon.<0.46
kg Rifiuti da Resi o sfridi/Pezzi Prodotti (x100)	0.2	0.26	0.12	0.13	Mon.<0.23
Kg CER 15 01 01/ Pezzi Prodotti (x100)	1.36	1.15	0.90	0.70	Mon.<1.84
Kg CER 15 01 06/ Pezzi Prodotti (x100)	1.26	1.30	1.07	0.66	Mon.<1.61

*La Produzione è espressa in numero di pezzi e comprende tutte le gamme di prodotto (100% della produzione).

I dati dell'anno 2020 come anche quelli del 2021, per i motivi più volte esplicitati nei paragrafi precedenti, non possono essere considerati attendibili e utili alla definizione di azioni di miglioramento o obiettivi. I dati del 2022 dimostrano un netto miglioramento di tutti gli indicatori anche oltre le più rosee aspettative in

quanto alcuni indicatori risultano addirittura migliori rispetto all'ultimo anno che può essere considerato di riferimento e cioè il 2019.

La Direzione Aziendale ha deciso di dare seguito e supporto per il mantenimento delle azioni di miglioramento già avviate nell'ultimo anno in modo da consolidare e, se possibile, migliorare ulteriormente i risultati raggiunti.

8.2. OBIETTIVI AMBIENTALI

Analisi degli obiettivi prefissati (triennio 2021-2023)

La OSLV Italia si è impegnata nel corso degli ultimi anni nella realizzazione di una serie di interventi di ottimizzazione del ciclo produttivo e di modifiche della struttura organizzativa sempre nell'ottica di migliorare con continuità i processi di lavorazione anche in termini di SSSL e di riduzione dei propri impatti ambientali.

ELENCO DEGLI OBIETTIVI PREFISSATI	STATO
1. Riduzione dei consumi di energia elettrica	IN CORSO
2. Riduzione delle emissioni di CO2	IN CORSO
3. Tutela dell'ambiente da potenziale inquinamento	RAGGIUNTO
4. Protezione dell'ambiente per rischio emergenze (incendio e calamità naturali)	IN CORSO

Di seguito vengono riportate brevi considerazioni sullo stato di raggiungimento degli obiettivi e relative analisi.

OBIETTIVO 1. Riduzione dei consumi di energia elettrica

Il monitoraggio dei consumi di energia elettrica viene effettuato mediante lettura dei dati da bolletta e riportato su file "Analisi e Misurazioni" per il calcolo dell'indice di monitoraggio associato all'obiettivo di miglioramento.

Nel 2022 è stata registrata una netta diminuzione dei consumi di energia elettrica sia in rapporto al numero di pezzi prodotti sia rispetto alla quantità di prodotto che al fatturato complessivo. Rispetto al 2021 si è prodotto meno ma si è prodotto meglio ottimizzando l'utilizzo delle risorse energetiche e delle materie prime. Sicuramente un certo peso lo ha avuto la possibilità di riorganizzare turni e

lavoro non dovendo più garantire, almeno negli ultimi mesi del 2022, il distanziamento sociale e le altre misure di contrasto e lotta alla pandemia da Covid-19.

Come previsto a inizio 2021, una volta tornati a condizioni di normalità, la OSLV Italia srl ha potuto sfruttare al meglio l'organizzazione dei propri processi ottimizzandoli e migliorando di conseguenza l'indicatore specifico dell rapporto tra il consumo energetico ed il volume di produzione.

Si ipotizza di poter ridurre ulteriormente il rapporto tra i consumi di energia elettrica e la produzione con la completa messa a regime della nuova linea semi-automatica pertanto la DG ha deciso di mantenere l'obiettivo specifico per il 2023-2025.

INDICATORI SU PRODUZIONE	ANNO				
	2019	2020	2021	2022	OBIETTIVO 2023
Energia elettrica (kWh) / Pezzi Prodotti (x100)	38,49	49,06	45,67	31,83	< 31,00

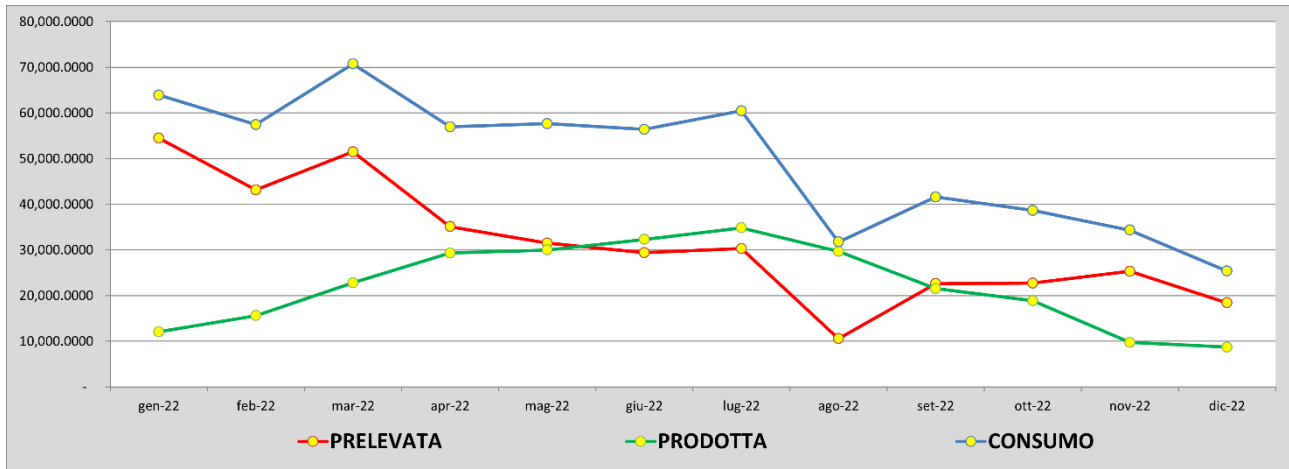
In attesa dei risultati del monitoraggio completo della produzione della nuova linea semi automatica (a monitoraggio completato e linea semi-automatica a pieno regime) e degli investimenti legati al miglioramento della prestazione specifica viene modificato il target per il 2023 a 31,00 con un obiettivo finale di 30 per il 2024.

L'obiettivo è stato riesaminato, rimodulato e viene riproposto per il programma del prossimo triennio come: **“Riduzione dei consumi di energia elettrica”**.

OBIETTIVO 2. Riduzione delle emissioni di CO2.

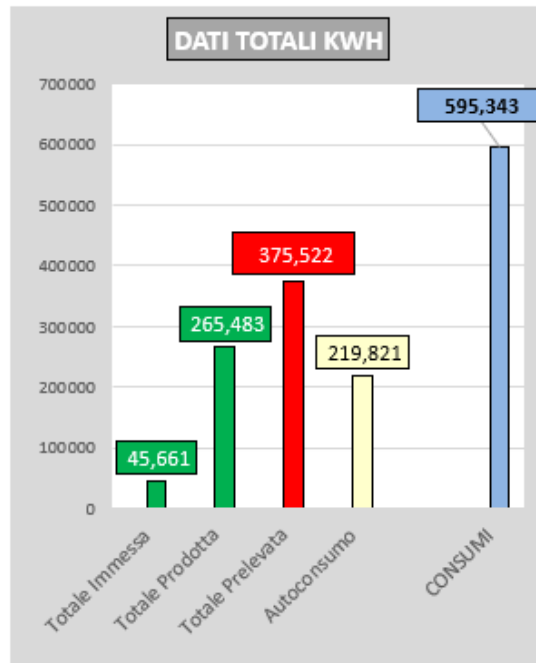
La OSLV Italia srl dispone di un impianto fotovoltaico per la produzione di energia elettrica attivo dal secondo semestre del 2018. L'impianto è installato sulla copertura della più recente ala dell'opificio (lato sud).

Di seguito sono riportati grafici e tabelle relativi alla produzione dell'impianto fotovoltaico e alle emissioni di CO2.



DATI TOTALI KWH

Totale Immessa	45,661
Totale Prodotta	265,483
Totale Prelevata	375,522
Autoconsumo	219,821
CONSUMI	595,343
Euro Immessa	1,826
Euro Prodotta	42,477
Euro Prelevata	22,531
Euro Consumata	95,255
Euro Delta spesa	50,951



La produzione di energia elettrica dall'impianto FV è leggermente aumentata rispetto al 2021 molto probabilmente a causa della variabilità delle condizioni climatiche da un anno all'altro. I dati raccolti non ci permettono di considerare raggiunto l'obiettivo prefissato relativo alla riduzione di produzione di emissioni (dirette ed indirette). Nel calcolo delle emissioni di CO₂ prodotte a partire dal 2019 si è deciso di utilizzare i fattori di conversione forniti dall'ISPRA su base annua, in riferimento a tale modifica è stato necessario ridefinire i target intermedi e gli obiettivi.

Tipo	U.M.	2019	2020	2021	2022
Energia elettrica totale consumata	kWh	646.395	744.066	870.910	595.343
Energia elettrica prodotta da F.V.	kWh	263.986	279.531	258.594	265.483
Energia elettrica immessa in rete da F.V.	kWh	86.709	72.683	60.919	45.662
Energia elettrica prodotta da F.V. e consumata	kWh	177.277	206.848	197.675	219.821

Tipo	U.M.	2019	2020	2021	2022
CO2 non emessa (per produzione FV)	Ton	71,01	71,28	66,20	77,79
CO2 emessa complessiva (energia elettrica, gasolio e metano)	Ton	213,51	248,22	265,40	172,60

L'azienda intende incidere sul quantitativo complessivo di CO2 emesse in atmosfera attraverso interventi di riqualificazione energetica dell'opificio. Sono in fase di valutazione con analisi di fattibilità tecnico-economica interventi di efficientamento delle strutture produttive (es. miglioramento isolamento, in parte già avvenuto per mezzo di sostituzione infissi) che potrebbero comportare ulteriori riduzioni dei consumi energetici per l'energia elettrica (raffrescamento estivo). Gli interventi programmati dovrebbero portare beneficio sia per il consumo di energia elettrica che di gas metano.

Nel lungo periodo è comunque previsto il rifacimento della copertura del corpo di fabbrica principale con contestuale rimozione dell'eternit e conseguente miglioramento delle condizioni di isolamento termico.

Gli interventi di efficientamento descritti avranno impatto positivo sulla riduzione complessiva delle emissioni di CO2 e quindi sull'indicatore relazionato ai dati di produzione.

INDICATORI SU PRODUZIONE (CO2 emessa da consumi generali (energia elettrica, metano e gasolio) rapportata al numero di pezzi prodotti)	ANNO				OBIETTIVO 2023
	2019	2020	2021	2022	
CO2 emessa (Ton)/Pezzi Prodotti (x100)	0,013	0,016	0,014	0,009	≤ 0,009

L'obiettivo di 0,013 per il 2022 è stato ampiamente raggiunto pertanto si conferma l'azione specifica e il valore target per il 2023 nel quadro degli indirizzi strategici aziendali e degli obiettivi di miglioramento come: "Riduzione delle emissioni di CO2".



OBIETTIVO 3. Tutela dell'ambiente da potenziale inquinamento

L'organizzazione ha concluso i lavori avviati da tempo per l'allaccio alla rete del gas metano e il passaggio dell'alimentazione degli impianti termici aziendali dal gasolio. I benefici ottenuti dal punto di vista ambientale sono:

- eliminazione del possibile inquinamento del suolo e sottosuolo per la dismissione del serbatoio interrato;
- eliminazione degli impatti legati alla fornitura di gasolio mediante auto-cisterna (attività ad oggi effettivamente cessata);
- eliminazione degli impatti legati alle emissioni degli impianti termici.

L'obiettivo specifico è considerato raggiunto.

Obiettivo 4. Protezione dell'ambiente per rischio emergenze (incendio e calamità naturali)

L'Organizzazione ha provveduto ad effettuare una ricognizione su tutte le aree a rischio "emergenza ambientale" individuando le potenziali criticità nel caso di eventi "catastrofici" applicabili al contesto territoriale in cui è ubicato l'opificio.

In particolare sono state esaminate le condizioni di sicurezza delle seguenti aree:

- deposito temporaneo rifiuti;
- deposito olii esterno;
- magazzino interno e punti di deposito materiali.

Anche nel 2022 sono state condotte analisi sulle aree operative con l'obiettivo di mantenere le condizioni di sicurezza raggiunte ed individuare eventuali ulteriori criticità. In riferimento alle modifiche che stanno interessando alcuni processi produttivi (Linea semi automatica e industria 4.0) si è deciso di sviluppare una ulteriore analisi di fattibilità relativamente alla possibilità di installare un gruppo di cogenerazione in alternativa alla previsione di installazione di un gruppo di continuità di potenza minima pari a 50 Kw. L'iniziativa nasce anche dalla necessità di garantire la continuità energetica almeno per la protezione dei dati informatici (CED), le attività di segreteria ed uffici.

In considerazione degli interventi effettuati e dell'attuale gestione si ripropone il presente obiettivo sul piano di miglioramento del triennio 2023-2025.

8.3. PIANO DEGLI OBIETTIVI DI MIGLIORAMENTO AZIENDALE 2023-2025

Il programma di miglioramento del triennio 2023-2025 è la naturale prosecuzione di un insieme di attività migliorative avviate negli anni precedenti con modifiche sugli impianti e sulle loro modalità di controllo. In considerazione delle varie tipologie di intervento le azioni di miglioramento sono definite su base triennale con step e traguardi intermedi specificati nel quadro obiettivi aziendali.

Gli obiettivi già precedentemente fissati sono stati aggiornati con i relativi stati di avanzamento, parzialmente modificati e riproposti nel programma di miglioramento.

OBIETTIVI E TRAGUARDI	AZIONI	Tempi di attuazione previsti	Responsabilità e risorse
1. Riduzione dei consumi di energia elettrica.	Ammodernamento degli impianti produttivi (vedi industria 4.0) con il progetto Linea semi automatica AUMATECH e relativo aumento della produttività.	Dicembre 2023	DG – Rif. Documento “Analisi e stato di avanzamento”
	Interventi di efficientamento della porzione più datata del fabbricato che ospita le linee di produzione (es. sostituzione infissi, isolamento copertura...) per il miglioramento della classe energetica.	Dicembre 2024	DG - Investimento di € 150.000,00 Analisi di fattibilità effettuata e preventivi raccolti
	Riduzione dei consumi di energia elettrica con riduzione dell'indicatore: “Energia elettrica consumata/Pezzi Prodotti (x100)”. Target 31,00 per il 2023, 30,50 per il 2024, 30,00 per il 2025.	Dicembre 2025	DG Monitoraggio dati di produzione e consumi
2. Riduzione delle emissioni di CO2.	Riduzione delle emissioni di CO2 dirette in rapporto al numero di pezzi prodotti grazie all’ammodernamento dei processi produttivi (es. linea semi automatica), ad altri interventi legati all’efficientamento energetico e alla conversione degli impianti termici con gas metano (CO2 emessa (Ton)/Pezzi Prodotti (x100)): ≤ 0,009 al 31/12/23 ≤ 0,008 al 31/12/24 ≤ 0,007 al 31/12/25	Dicembre 2025	DG Monitoraggio dati di produzione e consumi Rif. obiettivo 2
3. Tutela dell’ambiente da potenziale inquinamento	Rimozione amianto parte interna area produttiva (circa 5000 mq)	Dicembre 2025	DG - Investimento previsto € 50.000,00

OBIETTIVI E TRAGUARDI	AZIONI	Tempi di attuazione previsti	Responsabilità e risorse
4. Protezione dell'ambiente per rischio emergenze (incendio e calamità naturali)	Adozione di sistemi e procedure atte a garantire l'approvvigionamento di energia elettrica da gruppi di cogenerazione o ausiliari di emergenza in caso di interruzioni non programmate (sistemi differenziati per impianti produttivi e sistemi informatici)	Luglio 2024	DG - Investimento previsto € 50.000

Adriano Raffelli



POLITICA PER LA QUALITÀ, L'AMBIENTE, LA SICUREZZA DEI LAVORATORI E DELLE INFORMAZIONI

La OSLV Italia S.r.l., attiva da oltre 40 anni nel settore della tergenza e dell'automazione, rappresenta un partner affidabile a livello internazionale. Negli anni l'evoluzione del mercato ha spinto l'azienda a specializzarsi nella progettazione e realizzazione di sistemi di tergicristalli per veicoli, nella produzione di motori, motoriduttori e attuatori elettrici in corrente continua. La sede ubicata a Roseto degli Abruzzi si sviluppa su una vasta area di 32.000 metri quadrati ed impegna il personale all'interno di una struttura di circa 7000 metri quadrati. Le competenze specifiche, l'elevata professionalità e la costante evoluzione tecnologica hanno consentito all'azienda di rispondere sempre in maniera vincente alla specificità delle richieste provenienti dal mercato in termini di efficienza, qualità, prezzo, affidabilità e servizio.

La OSLV Italia, registrata EMAS IT-000587, ritiene che l'adozione di un approccio sistemico previsto dalle norme UNI EN ISO 9001, IATF 16949, UNI EN ISO 45001, UNI EN ISO 14001, UNI EN ISO 27001 sia la migliore soluzione per garantire efficienza gestionale e azioni proattive nei confronti della Qualità, dell'Ambiente, della Salute e Sicurezza, della gestione sicura delle informazioni. Per tale motivo il sistema di gestione integrato copre tutti gli ambiti aziendali connessi alle attività di "progettazione e realizzazione di motori e motoriduttori, impianti tergicristallo e attuatori lineari".

OSLV Italia S.r.l., consapevole del proprio ruolo e delle proprie responsabilità nell'ambito del contesto economico e sociale in cui opera, si impegna a perseguire una strategia di miglioramento continuo delle proprie prestazioni, in materia di qualità, salute e sicurezza, ambiente e sicurezza delle informazioni attraverso:

- la piena Soddisfazione del Cliente, l'efficienza produttiva, l'eccellenza e la competitività sul mercato con un'organizzazione dinamica ed efficace;
- la sistematica e costante valutazione, a partire dalla fase di progettazione, dei rischi per la salute e la sicurezza dei lavoratori, dei rischi per la sicurezza delle informazioni, nonché dell'impatto ambientale generato dalle attrezzature, processi, prodotti e metodi di lavoro;
- l'eliminazione, ove possibile, dei pericoli relativi alla sicurezza dei lavoratori e delle informazioni, alla protezione dell'ambiente prevenendo qualsiasi forma di inquinamento;
- la riduzione dei rischi per la sicurezza dei lavoratori, con l'adozione di misure di tutela e di controllo, al fine di renderli accettabili e compatibili con gli obiettivi aziendali di lungo periodo;
- la minimizzazione, ove tecnicamente possibile ed economicamente sostenibile, di ogni impatto negativo verso l'ambiente provocato dalle sue attività, dai propri prodotti e dalle altre attività sulle quali può avere influenza.

È prerogativa della OSLV Italia S.r.l. condurre le proprie attività in linea con gli standard di qualità ed in modo tale da salvaguardare l'ambiente, la sicurezza delle informazioni, l'incolumità dei propri dipendenti e di quanti agiscono all'interno dell'azienda. L'azienda è costantemente impegnata nella prevenzione di tutti gli incidenti, infortuni e malattie professionali attraverso la partecipazione attiva di ciascun lavoratore.

La OSLV Italia S.r.l. intende attuare quanto sopra riportato assumendo i seguenti impegni:

- Assicurare che le proprie attività siano svolte in conformità agli accordi sottoscritti, alle norme e alle disposizioni di legge applicabili;
- Implementare e mantenere un efficace Sistema di Gestione Integrato in accordo alle norme UNI EN ISO 9001, IATF 16949, UNI EN ISO 45001, UNI EN ISO 14001 e UNI EN ISO 27001;
- Definire obiettivi e traguardi in ambito qualità, sicurezza delle informazioni, ambiente, salute e sicurezza attraverso una strategia Risk-Based Thinking, da integrare con la gestione operativa dello stabilimento e i programmi di sviluppo aziendali;
- Definire obiettivi e traguardi per qualità, sicurezza delle informazioni, ambiente, salute e sicurezza da integrare con la gestione aziendale e con i programmi di sviluppo;
- Gestire i processi orientati allo "zero difetti" e alla qualità assoluta;
- La progettazione di prodotti in prospettiva di ciclo di vita ed in grado di soddisfare le esigenze dei mercati di riferimento;
- Adottare di sistemi informatici in grado di aumentare la produttività, l'affidabilità della gestione dei dati e dei processi;
- Monitorare costantemente attraverso indici adeguati l'andamento economico-finanziario dell'azienda;

- Adottare e mantenere sistemi efficaci per il controllo della qualità dei prodotti, per l'analisi dei dati delle inefficienze interne;
- Perseguire l'ammodernamento dei sistemi produttivi, il razionale utilizzo delle risorse nonché l'innovazione tecnologica mediante piani di investimenti sostenibili;
- Assicurare la continuità operativa dei servizi, minimizzando i rischi per le informazioni, relativamente a minacce e vulnerabilità, affrontando con rapidità, efficacia emergenze e/o incidenti che possano verificarsi nello svolgimento delle attività;
- Garantire la riservatezza, l'integrità e la disponibilità delle informazioni alle parti interessate interne ed esterne, la tutela dei brevetti, la protezione delle informazioni e degli asset aziendali, in particolare quelli strategici per caratteristiche tecniche e commerciali;
- Adottare politiche di acquisto sensibili alle problematiche etiche, ambientali, della sicurezza dei lavoratori e delle informazioni coinvolgendo e condividendo con i fornitori i principi di sostenibilità, di tutela dell'ambiente e gli standard di sicurezza;
- Individuare i pericoli e correggere o controllare situazioni di rischio specifiche del settore della meccanica di precisione anche per l'automotive e connesse con le sue attività con particolare riferimento ai processi di linea e ai lavori effettuati con l'ausilio di macchine e attrezzature;
- Promuovere l'adozione di efficaci misure di prevenzione e protezione in termini organizzativi, operativi e tecnologici per la gestione delle emergenze legate al rischio incendio;
- Tutelare la salute e la sicurezza del personale minimizzando i rischi presenti sul luogo di lavoro attraverso la predisposizione di un sistema di controlli interni ed esterni e assicurando l'utilizzo di idonee attrezzature e strumentazioni;
- Definire efficaci sistemi di formazione, comunicazione e consultazione per incentivare la partecipazione e migliorare progressivamente il coinvolgimento dei lavoratori;
- Garantire l'ottimizzazione del consumo di risorse naturali ed energetiche attraverso l'ammodernamento dei processi e delle tecnologie, l'attenta pianificazione delle attività produttive ed il monitoraggio dello stato di efficienza delle macchine;
- Attuare ogni sforzo in termini organizzativi, operativi e tecnologici per prevenire l'inquinamento in relazione alla produzione di rifiuti, alle emissioni nocive e all'utilizzo di sostanze e preparati pericolosi per l'ambiente;
- Garantire la corretta gestione dei rifiuti prodotti attraverso la pianificazione di idonee prassi di controllo delle attività dalle quali essi vengono generati, favorendone la riduzione e la differenziazione.

Gli obiettivi sopra esposti, in un'ottica dinamica del sistema, sono in costante evoluzione e l'impegno è quello di un miglioramento continuo fondato sulla crescita professionale delle proprie risorse e sul coinvolgimento, la partecipazione e la corresponsabilizzazione di tutto il personale per la piena condivisione della politica e degli obiettivi aziendali. La responsabilità dell'applicazione e della misurazione di quanto sopra esposto è assegnata ai Responsabili di Funzione. Essi devono coordinare le risorse esistenti all'interno dei propri settori, includendo, ove applicabile, anche il personale esterno che opera in azienda. La OSLV Italia Srl si impegna a garantire che il presente documento sia disponibile verso il pubblico, che la Politica qui esposta e il relativo Sistema di Gestione siano compresi, attuati e mantenuti a tutti i livelli dell'organizzazione e che il Sistema sia sostenuto da periodiche e sistematiche attività di riesame, di verifica, di informazione, formazione, sensibilizzazione e addestramento. La Direzione si impegna a riesaminare periodicamente la presente Politica, così come gli obiettivi ed i traguardi a breve e medio termine.

Roseto degli Abruzzi, li 11.03.2021 Approvato da:



Gianni Dell'Orletta - Amministratore Delegato



9. MODALITÀ RELATIVE ALLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE

Il Verificatore Ambientale accreditato che ha convalidato la Dichiarazione Ambientale (rev. marzo 2023) ai sensi del Regolamento CE 1221/2009:

KIWA CERMET – Via Cadriano n. 23 – 400057 Cadriano di Granarolo (Bologna)

Numero di accreditamento: I-V-0011

Il presente documento, che ha validità triennale, viene aggiornato annualmente ed è stato redatto dal RSI Pierluigi Iachini, Responsabile del Sistema di Gestione Integrato per la Qualità e l'Ambiente della OSLV Italia S.r.l., con il coinvolgimento dell'Amministratore Delegato.

In tale documento è riportato un dettagliato piano di miglioramento che prevede obiettivi pianificati per il triennio 2023-2025.

Roseto, 30-03-2023 l'Amministratore Delegato

G. Dell'Orletta

KIWA CERMET ITALIA S.p.A.
Società con Socio Unico
Via Cadriano, 23
40057 Cadriano (BO)
Tel. 051/596175 Fax 051/763382

Legale Rappresentante della OSLV Italia Srl- Sig. Gianni Dell'Orletta

Indirizzo: Contrada Santa Lucia – 64020 Roseto (TE)

Tel. 085-8090100 Fax 085-8090357

E-mail: gianni.dellorletta@oslvitalia.it

Eventuali chiarimenti, dettagli e ulteriori copie di questa Dichiarazione Ambientale possono essere richiesti al Responsabile di Gestione del Sistema Integrato della OSLV Italia Srl e delle Relazioni Esterne - Ing. Pierluigi Iachini

Indirizzo: Contrada Santa Lucia – 64020 Roseto (TE)

Tel. 085-8090100 Fax 085-8090357

E-mail: pierluigi.iachini@oslvitalia.it

Copia della Dichiarazione Ambientale può essere scaricata, previa registrazione, direttamente dal sito internet:

www.oslv.com